



**Henkel Loctite hat immer die richtige Lösung für Sie...**

Fünzig erfolgreiche Jahre haben Henkel Loctite zum weltweit führenden Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Hochleistungskleb- und Dichtstoffen und chemischen Hilfsmitteln gemacht. Unser Erfolg basiert auf Erfahrung, Wissen und technischen Innovationen.

Unserem Anspruch, schnell und flexibel auf Kundenwünsche einzugehen, verdanken wir unserer Position als Marktführer. Kleben, Schraubensichern, Abdichten oder Flachdichten – wir haben immer die richtige Antwort für Sie. Ob Sie das richtige Schmiermittel suchen, ein Anti-Seize Produkt, eine optimale Lösung für Ihre Oberflächenvorbereitung, Korrosionsschutz, faser- oder metallbasierende Füllstoffe und Reparaturmassen brauchen oder auch nur einen Reiniger – Henkel Loctite hat immer die richtige Lösung für Sie.

Die ständige Verbesserung bestehender Produkte und die Einführung neuer Technologien – wie z.B. unsere neuen und innovativen Loctite® Sticks in den Bereichen Schraubensicherung, Abdichtung und Anti-Seize, beweisen, dass wir auf die Anforderungen unserer Kunden und die Bedürfnisse des Marktes eingehen.

Genauso wichtig ist unser lokales Händlernetz, das Ihnen kompetent und schnell das richtige Produkt für Ihre Anwendung liefern kann. Henkel Loctite setzt hohe Anforderungen an seine Händler und arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um sicherzustellen, dass Sie die Produkte erhalten, die Sie benötigen – immer und überall.

In über 80 Ländern weltweit sorgen Henkel Loctite Produkte aufgrund des hohen Standards dafür, dass unsere Kunden immer ein Stück voraus sind.

Weitere Informationen über die komplette Henkel Loctite Produktpalette erhalten Sie auf unserer Website [www.loctite.com](http://www.loctite.com). Dort besteht die Möglichkeit zum Download von Katalogen, Datenblättern, technischen Fachartikeln und Anwendungsbeispielen.

Die hierin enthaltenen Daten dienen nur der Information. Auf Anfrage erhalten Sie bei Ihrem Henkel-Loctite-Fachmann vor Ort Unterstützung und Empfehlungen zu den Spezifikationen für diese Produkte.

**Henkel Loctite Deutschland GmbH**

Arabellastrasse 17 · 81925 München  
Tel. + 49.89.9268.0 · Fax + 49.89.910.1978

Anwendungstechnik:  
Tel. + 49.89.320.800.1600 · Fax + 49.89.320.800.1609

[www.loctite.de](http://www.loctite.de)



**Team McLaren Mercedes  
TECHNOLOGY PARTNER**

Publ.-Nr. 545 W/TD03

**LOCTITE®**



## Klebertechnik – Das Handbuch zur Lösung technischer Probleme



**4. Auflage**

**Henkel Technologies**

# Die Auswahl des richtigen Henkel Loctite Produkts

Dieses umfassende Handbuch hilft Ihnen bei der Wahl des optimalen Henkel Loctite Produkts zur Lösung technischer Probleme in der Produktion, sowie der Wartung und Reparatur.

Es wurde so konzipiert, dass Sie schnell und einfach sofort das richtige Produkt finden. Für die Suche von Lösungen stehen Ihnen verschiedene Ausgangspunkte zur Verfügung:

- Der Abschnitt mit Problemlösungen
- Der Abschnitt mit den Henkel Loctite Produktkategorien
- Eine Produktliste einschließlich Bestellinformationen

Besuchen Sie für weitere Informationen zu unseren Produktangeboten oder unserem Unternehmen einfach die Henkel Loctite-Website unter [www.loctite.com](http://www.loctite.com)

Dort erhalten Sie jederzeit zusätzliche Informationen zu unserer gesamten Produktpalette, einschließlich den hier beschriebenen Produkten.

Darüber hinaus haben Sie Zugriff auf unsere topaktuellen Infomaterialien und Nachrichten zu Henkel Loctite Lösungen für Produktionsprobleme.

Darin werden Bereiche wie beispielsweise OEMs, die Automobil- und Elektronikindustrie sowie die Wartung und Reparatur von Geräten und Zubehör behandelt.

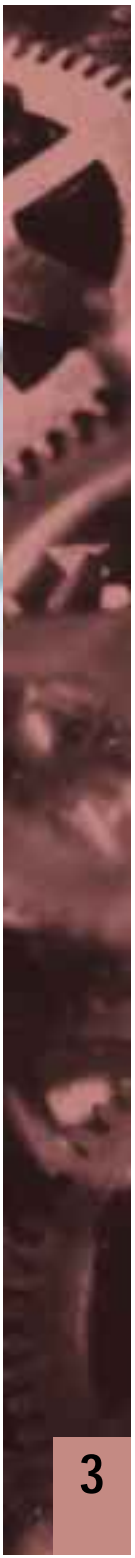


Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Web-Site unter:

[www.loctite.de](http://www.loctite.de)



4		Problemlösungen
10		Schraubensichern
12		Gewindedichten
14		Flächendichten
16		Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen
18		Kleben mit Sofortklebstoffen
20		UV-Klebstoffe
22		Strukturelles Kleben
24		Dauerelastisches Dichten und Verbinden
26		Technische Schmierstoffe
32		Oberflächenvorbereitung und Korrosionsschutz
34		Reparieren/Verbinden von GFK-Teilen
36		Reparieren mit Epoxi-Flüssigmetall
38		Verschleißfeste Beschichtungen
40		Reinigen
42		Oberflächenvorbereitung, Aktivatoren und Primer
44		Notfallreparatur
46		Dosiergeräte
47		Bestellinformation
51		Internationale Maßeinheiten und britische Maßeinheiten



# Wo liegt das Problem?

## Muttern, Schrauben, Stehbolzen, Gewindeteile



- ? Lösen von Muttern, Schrauben, Stehbolzen und anderer Gewindeteile
- ? Verhindern von Korrosion und Festfressen im Gewinde

Seite 10

## Flüssigkeits- und gasführende Systeme

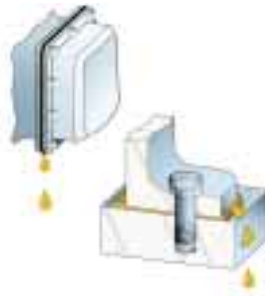


- ? Leckagen an Hydraulik, Öl- oder Kühlflüssigkeitssystemen, Druckluft oder an anderen Gewindeverbindungen
- ? Verstopfung durch Verunreinigung von traditionellen Dichtmitteln wie Hanf, Dichtbänder, Pasten etc.
- ? Sichern und Dichten von Ventilen, Hähnen und anderer Fittinge in jeder Position

Siehe auch Kapitel Produkte zur Notfallreparatur auf S. 44

Seite 12

## Leckagen an Flanschen



- ? Leckagen bei verschraubten Flanschen
- ? Durch das Setzen der Dichtung verlieren die Schrauben an Vorspannung
- ? Schrauben lockern sich bei Entspannung der Flansche
- ? Verhinderung von Bewegung zwischen Flanschen

Seite 14

## Lager, Wellen, Zylindrische Teile



- ? Lose Lager, Wellen oder andere zylindrische Teile
- ? Verhindert das Auftreten von Passungsrost und Verschleiß in zylindrischen Verbindungen
- ? Kraftverstärkung
- ? Vereinfachung der Montage

Seite 16

## Verbindung kleiner Teile



- ? Schnelle Verbindung von unterschiedlichen Materialien
- ? Befestigung von Teilen zur Positionierung während der Reparatur
- ? Wiederverwendung beschädigter Teile
- ? Produktionsbeschleunigung

Seite 18

## Das Verbinden von Glas, Kunststoffen und Metallen gleich zu gleich oder kombiniert



- ? Kleine Teile aus Kunststoff, Glas oder Metall müssen fest sitzen
- ? Die Aushärtung muss steuerbar sein
- ? Die Aushärtung in halb- oder vollautomatisierten Fertigungsstraßen muss schnell erfolgen
- ? Versiegelung

Seite 20

# Wo liegt das Problem?

## Verbinden von größeren strukturellen Teilen



- ? Dauerhaft feste Verbindungen zwischen unterschiedlichen Materialien
- ? Ersatz von Schweißen/Nieten – mit einer korrosionsfreien, belastungsarmen Verbindung

Seite 22

## Dauerelastisches Verbinden von Bauteilen



- ? Schlag- und vibrationsbeständige Verbindung
- ? Dauerhaftes, dauerelastisches Verbinden von unterschiedlichen Materialien
- ? Verbindungen verfügen über große Spaltweiten oder sind hohen Temperaturen ausgesetzt

Seite 24

## Technische Schmierstoffe und Oberflächenschutz



- ? Verhindern von Verschleiß und Festfressen bei der Montage
- ? Widerstandsfähig gegenüber hohen Temperaturen, harten Einsatzbedingungen und Korrosion

Seite 26

## Korrodierte Bauteile



- ? Verhindern von Korrosion nach der Montage oder während der Einlagerung
- ? Schutz gegenüber elektrochemischen Reaktionen
- ? Schutz von Schweißnähten bei hohen Temperaturen

Seite 32

## Reparieren/Verbinden von glasfaserverstärkten Kunststoffteilen



- ? Reparieren, Ausbessern und Verbinden von GFK-Teilen oder -Baugruppen
- ? Wasserdichte Füllungen und Dichtungen für GFK, Holz und Metall
- ? Haltbare, maschinell bearbeitbare, strukturelle Reparaturen

Seite 34

## Beschädigte Teile



- ? Nachbildung, Wiederherstellung, Reparatur von Metallteilen und Verbindungen
- ? Gehäuse, Formen oder Vorrichtungsbau

Seite 36

# Wo liegt das Problem?

## Verschleiss von Bauteilen



- ? Reparatur und Vorbeugung gegenüber Abrieb, Verschleiß, Korrosion in Bauteilen wie z.B. Pumpen, Materialschächte etc.
- ? Schutz gegenüber Lunkerbildung

Seite 38

## Teilereinigung und Handreinigung



- ? Reinigung von Teilen vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen
- ? Entfernen von ausgehärteten Harzen, Silikonem, alten Dichtungen oder anderer Materialien ohne die Oberfläche zu beschädigen
- ? Reinigung elektrischer Kontakte
- ? Handreiniger zum entfernen von Tinte, Farbe, Harz und schwer entfernbarem Schmutz – auch ohne Wasser

Seite 40

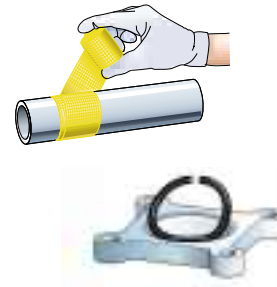
## Schnelle Aushärtung des Kleb-/Dichtstoffes



- ? Langsame Aushärtung des Kleb-/Dichtstoffes an öligen, verschmutzten, inerten oder passivierten Teilen
- ? Arbeiten in einem kalten Umfeld
- ? Schlechte Haftung auf der Oberfläche

Seite 42

## Notfall-Reparatur



- ? Zum Füllen überdimensionierter Löcher, Reparatur von nicht strukturellen Beschädigungen
- ? Herstellung eines neuen O-Rings
- ? Notfallreparatur und Abdichten
- ? Gebrochene oder beschädigte Leitungen

Seite 44

## Dosieren von Kleb- und Dichtstoffen



- ? Einfaches, sauberes und genaues Auftragen von hoch- und niedrigviskosen Produkten ohne Produktverschwendung
- ? Schnelle und vollständige Aushärtung von UV-Klebstoffen

Page 46

## Produkte mit NSF - Kennzeichnungen



Die NSF ist eine international anerkannte und unabhängige Organisation, die sich der öffentlichen Gesundheit und Sicherheit, sowie dem Umweltschutz verpflichtet hat. Die NSF überprüft und kennzeichnet Produkte, ob sie für die Bereiche Lebensmittel, Wasser, Innenbelüftung und Umwelt geeignet sind.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte die Web-Site: [www.nsf.com](http://www.nsf.com)

? NSF - Kennzeichnungen:

- Schraubensichern
- Gewindedichten
- Flächendichten
- Fügen von Welle-/Nabeverbindungen
- Kleben mit Sofortklebstoffen
- Strukturelles Kleben
- Technische Schmierstoffe – Öle und Trockenschmierstoffe
- Technische Schmierstoffe – Fette
- Technische Schmierstoffe – Anti-Seize



# Schraubensichern – Sichern von Gewindeverbindungen

- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig – sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde



DIENEUE DOSIERSPITZE FÜR ANAEROBE KLEBSTOFFE

## Sind die Teile bereits montiert?

### Praktische Hinweise:

- Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Schnellreiner Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe Seite 18/19: Kleben mit Sofortklebstoffen

### Lösung

	Ja		Nein			
	Welche Festigkeiten benötigen Sie?					
	Nachträgliches Sichern	Niedrig	Mittel		Hoch	
			Flüssig	Stick	Flüssig	Stick
	290	222	243	248 Neu	2701 (Verbessertes 270)	268 Neu
Gewindegröße	Bis M 6	Bis M 36	Bis M 36	Bis M 50	Bis M 20	Bis M 50
Festigkeit	Mittel/Hoch	Niedrig	Mittel	Mittel	Hoch	Hoch
Funktionsfestigkeit <sup>1</sup>	3 Std.	6 Std.	2 Std.	6 Std.	6 Std.	24 Std.
Losbrechmoment geprüft nach DIN 54454	10 Nm	6 Nm	20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
Dauer-Temperaturbeständigkeit	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Gebindegröße	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick

<sup>1</sup> Durchschnittswert bei 22 °C

## Anwendungsbeispiele



### Loctite® 290

Empfohlen zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc.



### Loctite® 222

Niedrigfeste Schraubensicherung für Verbindungen bis M36, kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc. Ebenfalls geeignet für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen könnten. P1 NSF Reg. No.: 123002



### Loctite® 243

Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. P1 NSF Reg. No.: 123000 Certified to ANSI/NSF Standard 61.



### Loctite® 248

Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die demontiert werden müssen – Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren, Befestigungsschrauben und Getrieben.



### Loctite® 2701 (Verbessertes Loctite® 270)

Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc. P1 NSF Reg. No.: 123006 – nur Loctite® 270



### Loctite® 268

Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die zur Wartung nicht demontiert werden müssen – z.B. für Wartung oder Reparatur.



# Gewindedichten

- Ersetzt Hanf, Dichtbänder und Pasten
- Vollständiger Oberflächenkontakt gewährleistet 100-prozentige Dichtheit
- Flüssiges Produkt verstopft keine Filter und Ventile
- Einfache Demontage mit herkömmlichem Werkzeug
- Schnell, sauber – beim ersten Mal dicht



## Sind die Teile aus Metall oder Kunststoff?

### Praktische Hinweise:

- Falls die Produkte\* 542, 577 oder 572 bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Alle Teile müssen sauber, trocken und staubfrei sein – verwenden Sie hierzu Loctite® 7063
- Rückstände von Waschlauge oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen<sup>1</sup>
- Oberfläche von U-PVC-Rohren vor dem Verbinden mit Loctite® 5004 mit Loctite® 7004 reinigen

### Lösung

	Kunststoff oder Kunststoff/Metall-		Kombinationen	Metallgewinde			
	Sind Änderungen nach dem		Verbinden erforderlich?	Sind die Gewinde fein oder grob?			
	Fügen von Kunststoffbogenstücken ohne Gewinde	Ja	Nein	Metrisches und Feingewinde bis Ø 19 mm (R $\frac{1}{2}$ )	Grobgewinde bis Ø 80 mm (R3)		Stick
	5004	55	5331	542 (Hydraulik und Pneumatik)	577 (universell)	572 (langsam härtend)	561 Neu
Beschreibung	Lösungsmittel	Dichtfaden	Aushärtende Paste	Aushärtend, flüssig	Aushärtend, flüssig	Aushärtend, flüssig	Langsam aushärtend
Maximale Gewindegröße	–	getestet bis 4"	3"	3/4"	3"	3"	3"
Temperaturbeständigkeit	wie Kunststoff	+130 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Demontage-Festigkeit	Hoch	Niedrig	Niedrig	Mittel	Mittel	Mittel	Niedrig
Zu dichtendes Material	U-PVC	Metall, Kunststoff oder beides	Metall, Kunststoff oder beides	Metall	Metall	Metall	Metall
Sofortdichtheit bei niedrigem Druck	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja
Gebindegröße	125 g, 250 g, 500 g	50 m, 150 m Dichtfaden	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	19 g Stick

<sup>1</sup> Trifft nicht auf Loctite® 5331 zu.

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 5004**  
(Dieses Produkt ist nicht in Deutschland erhältlich!)  
Spezialklebstoff auf Lösungsmittelbasis zum Verbinden von U-PVC-Rohren.  
Entspricht DIN 16970 und den KRV-Richtlinien R1.17, sowie BS 4346, Teil 3 und ASTM D2564.  
Der ausgehärtete Klebstoff erfüllt die Anforderungen für die Verwendung in Trinkwasserversorgungssystemen durch U-PVC-Rohre gemäß der Richtlinie Nr. VIII der Kunststoffkommission des Bundesgesundheitsamts.



**Loctite® 55**  
Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizung- und Sanitärbereich.  
Loctite® 55 ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder.  
Freigaben: DVGW-Prüfzeichen DV-5142 AU 0166 (Prüfgrundlagen DIN 30660, EN 751-2), KTW-Empfehlung, BS 6920.  
**Certified to ANSI/NSF Standard 61.**



**Loctite® 5331**  
Empfohlen zur Anwendung für Kunststoffgewinde, Metall/ Metall- und Kunststoff/ Metall-Kombinationen.  
Mit KTW-Empfehlung für Gas und Trinkwasser, DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0618).  
Getestet nach EN751-1.  
**P1 NSF Reg. No.: 123620**



**Loctite® 542**  
Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen. Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen.  
DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0855).  
Getestet nach EN 751-1.



**Loctite® 577**  
Mittelfeste Rohrgewindedichtung für Metallgewinde. Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc.  
DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0621).  
Getestet nach EN 751-1.  
**P1 NSF Reg. No.: 123001 WRC Approval 0302507**



**Loctite® 572**  
Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist.  
Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.



**Loctite® 561**  
Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können.  
Empfohlen für alle groben Metallgewinde, die demontiert werden müssen.  
Ideal für viele Anwendungen der Industrie, inklusive chemischer Anlagen, Abwassertechnik und im Automobilbereich.



# Flächendichten – Dichten von Flanschen

- Kein Setzen – kontrollierbare Toleranzen, kein Nachziehen der Schrauben
- Gutes Ausfüllen von Rauhtiefen – keine Feinbearbeitung der Oberflächen notwendig
- Demontage der Teile möglich
- Nach der Aushärtung beständig gegen hohe Drücke



## Hat die bestehende Dichtung eine Abstandsfunktion?

### Praktische Hinweise:

- Dichtungsreste auf den Flanschen mit Loctite® 7200, Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen
- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Anaerobe Flächendichtungen härten unter Sauerstoffausschluß und Metallkontakt

Lösung	Ja			Nein				
	Beschichten einer bestehenden Feststoffdichtung	Positionierung von Feststoffdichtungen	Metalle	Welcher Dichtspalt muß überbrückt werden?				
				Bis 0,5 mm	Größer als 0,5 mm			
5203	3020	574	518	510	5205	5910	5699	

Dichtungstyp	Flüssig	In Verbindung mit Feststoffdichtung	Flächendichtung	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig
Flanschtyp	Verwindungssteif	Verwindungssteif oder flexibel	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Verwindungssteif	Flexibel	Flexibel
Aushärtensystem	Anaerob	Lösemittel	Anaerobic	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit
Klebefrei	-	-	-	-	-	-	20 min.	10 min.
Temperaturbeständigkeit	150 °C	-	150 °C	150 °C	bis 200 °C	150 °C	200 °C	200 °C
Sofortige Dichtwirkung	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Ölbeständigkeit	Ausgezeichnet	-	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Gut
Wasser/Glycol Beständigkeit	Mittel	-	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Gut	Mittel	Ausgezeichnet
Gebindegröße	50 ml, 300 ml Kartusche	400 ml Spraydose	50 ml, 250 ml Tube	65 ml, 300 ml Kartusche	50 ml, 300 ml Kartusche	50 ml, 300 ml Kartusche	300 ml Kartusche	300 ml Kartusche

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 5203**  
Empfohlen zur Beschichtung und Reparatur von Feststoffdichtungen aus Metall. Sehr gut demontierbar, kann als Film abgezogen werden. Schnelle Aushärtung.



**Loctite® 3020**  
Klebstoff zur Fixierung von Feststoffdichtungen bei der Montage. Zur Verwendung an allen Gummi-, Kork-, Papier- oder Metalldichtungen.



**Loctite® 574**  
Geeignet als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z.B. Gußgehäuse, Pumpen, etc.



**Loctite® 518**  
Empfohlen für verwindungssteife Metall- und Aluminiumflansche.  
**P1 NSF Reg. No.: 123758**



**Loctite® 510**  
**Dichten steifer Flansche**  
Empfohlen zum Dichten steifer Flansche in Pumpen, Kupplungen, Getrieben und Motorblöcken. Loctite® 510 ist thixotrop und kann auf vertikale Flächen aufgetragen werden, ohne zu tropfen oder zu verlaufen.  
**P1 NSF Reg. No.: 123007.**



**Loctite® 5205**  
Geeignet als Flächendichtung für Aluminiumteile, bei denen eine gewisse Flexibilität gefordert wird z.B. Motoren- und Getriebegehäuse aus Aluminium, etc.



**Loctite® 5910**  
Zum Ersatz von Feststoffdichtungen an: Verwindungssteifen oder flexiblen Flanschen, Gehäusedecken etc. Hohe Vibrationsbeständigkeit. Kann auch an Kunststoffteilen angewendet werden.



**Loctite® 5699**  
Geeignet für alle Arten von Flächen, inklusive Blechen. Hervorragende Wasser-Glykolbeständigkeit.  
**P1 NSF Reg. No.: 122998.**



# Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen

- Hochfeste Klebstoffe – hohe Lastübertragung möglich
- Überbrückung des Passungsspiels – verhindert Passungsrost
- Gutes Spaltfüllvermögen auch für mittlere Toleranzen
- 100-prozentiger Oberflächenkontakt – Kräfte werden gleichmäßig auf die gesamte Fügefläche übertragen

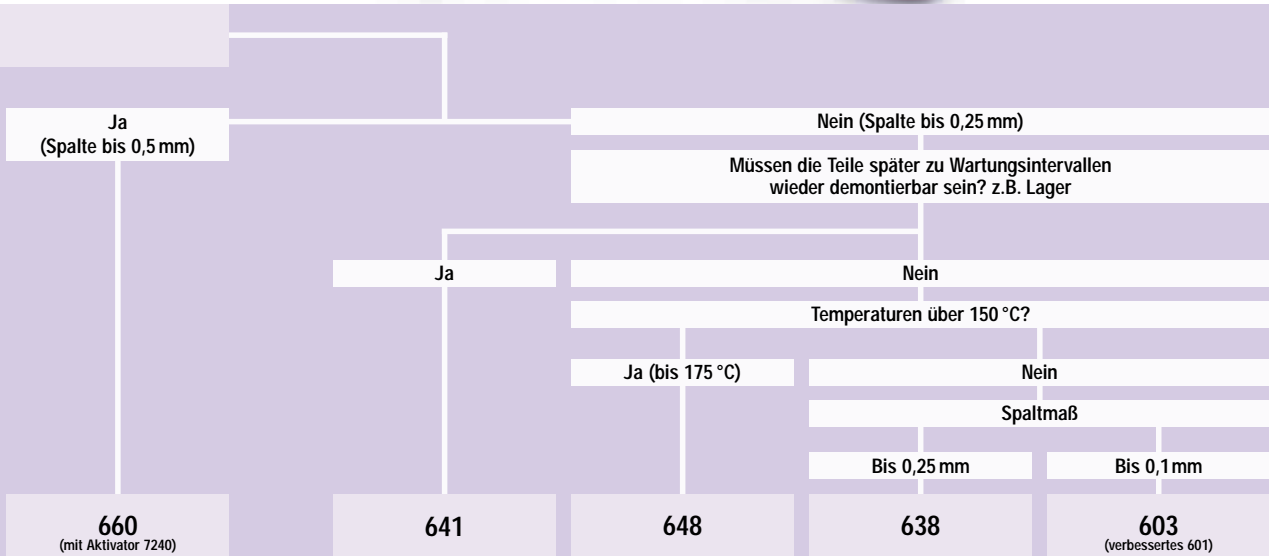


DIENEUE DOSESPITZE FÜR ANAEROBE KLEBSTOFFE

## Ist die Verbindungsstelle ausgeschlagen?

### Praktische Hinweise:

- Falls das Fügeprodukt bei einer Temperatur von unter 5 °C verwendet wird, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen



## Lösung

	660 (mit Aktivator 7240)	641	648	638	603 (verbessertes 601)
Benötigte Festigkeit	Hoch	Mittel	Hoch	Hoch	Hoch
Handfestigkeit <sup>1</sup>	20 min.	30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Klebspalt	Bis 0,5 mm	Bis 0,1 mm	Bis 0,15 mm	Bis 0,25 mm	Bis 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	150 °C	150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
Gebindegröße	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

<sup>1</sup> Bei Raumtemperatur an Stahl.

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 660**  
(Verwendung mit Aktivator Loctite® 7240)  
Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Paßfedern. Großes Spaltfüllvermögen.  
P1 NSF Reg. No.: 123704.



**Loctite® 641**  
Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.



**Loctite® 648**  
Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit.  
Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc.



**Loctite® 638**  
Spezielles Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen.  
Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden.  
P1 NSF Reg. No.: 123010.  
WRC Approval 9909511



**Loctite® 603**  
(verbessertes Loctite® 601)  
Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringem Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt).  
Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen.  
Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.  
P1 NSF Reg. No.: 123003.



# Kleben mit Sofortklebstoffen

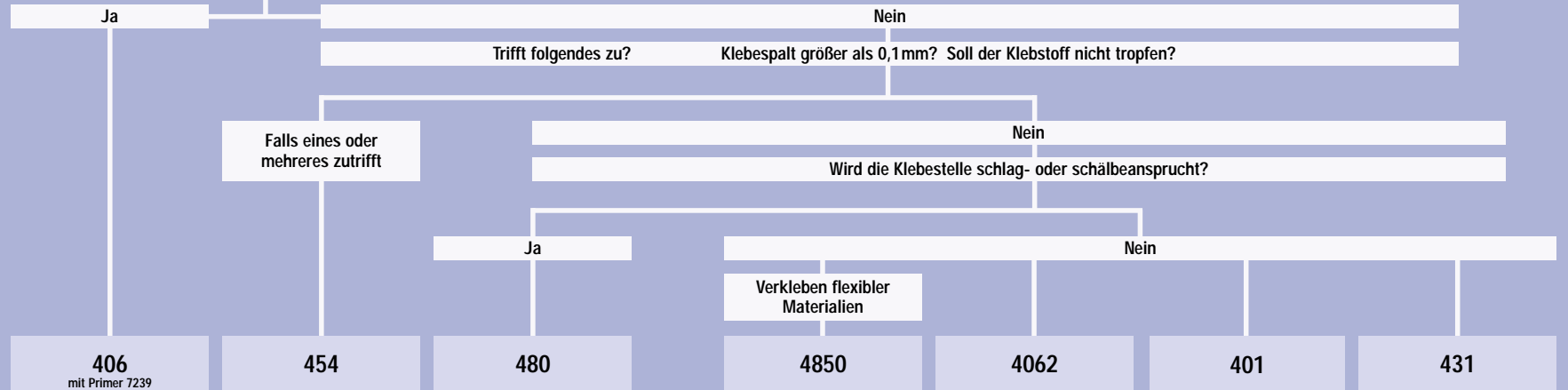
- Schnelle Aushärtung in Sekunden
- Saubere, nahezu unsichtbare Verbindungen
- Universell einsetzbar – Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Hohe Festigkeit – oft höher als die Festigkeit der geklebten Materialien
- Für die Klebung kleinerer Teile



Kleben Sie schwer verklebbare Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Polypropylen, PTFE und thermoplastische Elastomere?

### Praktische Hinweise:

- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien wie z.B. PE, PP, PTFE, Santoprene® oder thermoplastischen Gummi: in Verbindung mit Loctite® 401, 406, 431, 454, 480 oder 4850 – Primer Loctite® 7239 verwenden



### Lösung

Temperaturbereich	Bis 80 °C	Bis 80 °C	Bis 100 °C	70 °C	Bis 80 °C	Bis 80 °C	Bis 80 °C
Handfestigkeit <sup>1</sup>	10 – 20 Sek.	5 – 20 Sek.	60 – 120 Sek.	5 – 20 Sek.	3 – 20 Sek.	5 – 20 Sek.	5 – 20 Sek.
Viskosität mPa.s	20	Gel	300	400	2	110	1.000
Speziell geeignet für	Kunststoffe	Poröse Materialien	Metall/Kunststoffe	Flexible Materialien	Metall/Kunststoffe	Poröse Materialien	Poröse Materialien
Gebindegröße	20 g, 500 g	10 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g

<sup>1</sup> Stahl (bei 22 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit)

### Anwendungsbeispiele



**Loctite® 406**  
Schnelle Klebung von Gummi (inklusive EPDM), Kunststoffen und Elastomeren.  
In Verbindung mit dem Primer Loctite® 7239 lassen sich auch schwer verklebbare Kunststoffe miteinander verbinden.



**Loctite® 454**  
Universal Sofortklebstoff Gel zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier, und Keramik.  
Empfohlen für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopfarbeiten.  
P1 NSF Reg. No.: 123009



**Loctite® 480**  
Schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff.  
Zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi.  
Beste Beständigkeit gegen Scher- und Stoßbelastung.



**Loctite® 4850 Flexibler Sofortklebstoff**  
Mittlere Viskosität, schnelle Aushärtung, transparent. Speziell für den Zusammenbau und die Reparatur flexibler Werkstoffe und Komponenten entwickelt. Typische Anwendungsbereiche: Verbinden von Werkstoffen für die Produktion, Reparatur flexibler Dichtungen und Manschetten sowie Montage von Lautsprecherbaugruppen.



**Loctite® 4062**  
Sehr schnelle Aushärtung.  
Ideal zur schnellen Fixierung von unterschiedlichen Materialien.



**Loctite® 401**  
Universal-Sofortklebstoff.  
Klebt nahezu alle Materialien wie Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier, Karton, Holz.  
P1 NSF Reg. No.: 123011



**Loctite® 431**  
Speziell geeignet für die Klebung von porösen oder absorbierenden Materialien wie: Holz, Papier, Leder, Kork und Stoff.



# UV-Klebstoffe

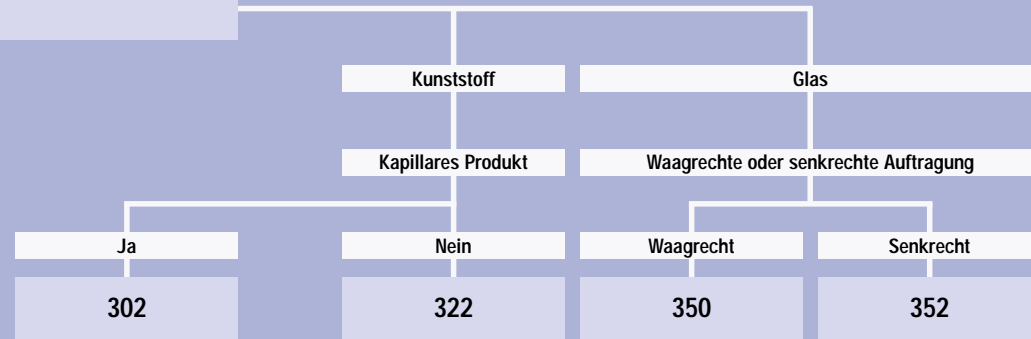
- Schnelles und steuerbares Aushärten
- Schnelles Fixieren nach Ausrichtung oder Neuordnung von Teilen
- Klare Klebefuge
- Hohe Festigkeit und hervorragende Feuchtigkeitsbeständigkeit



## Welches durchsichtige Material wird verwendet?

### Hilfreiche Tipps:

- Eines der zu verklebenden Teile muss UV-durchlässig sein
- Henkel Loctite bietet eine vollständige Serie von UV-Aushärtegeräten



### Lösung

Betriebstemperatur	+100 °C	+100 °C	+120 °C	Bis 120 °C
Fixierzeit <sup>1</sup>	1–10 Sek.	1–10 Sek.	5–20 Sek.	5–20 Sek.
Viskosität mPa.s	100	5.800	5.500	19.500
Gebindegrößen	250 ml	250 ml	50, 250 ml	250 ml

<sup>1</sup> Die Aushärtezeit hängt von der Art und Intensität der UV Lampe und der Anwendung ab.

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 302**  
Schnell aushärtender, klarer UV-Klebstoff mit niedriger Viskosität. Entwickelt für nachträgliche Auftragung. Empfohlen für Kunststoffverbindungen, Metalle und Glas.



**Loctite® 322**  
Schnell aushärtender, klarer UV-Klebstoff mit mittlerer Viskosität. Empfohlen für Kunststoffverbindungen, Metalle und Glas.



**Loctite® 350**  
Schnell aushärtender UV-Klebstoff mit mittlerer Viskosität. Hochtransparent. Empfohlen für Verbindungen von Glas auf Glas oder Glas auf Metall.



**Loctite® 352**  
Thixotroper, klarer UV-Klebstoff. Besonders für Auftragung an senkrechten Flächen entwickelt. Empfohlen für Verbindungen von Glas auf Glas oder Glas auf Metall, Keramik oder GFK Materialien.





# Strukturelles Kleben

- Für die Klebung unterschiedlicher Materialien wie Holz, Metalle, harte Kunststoffe und Glas
- Für dauerhaft feste Verbindungen
- Hohe Scher- und Schälfestigkeit



## Welche Produkteigenschaft suchen Sie?

### Praktische Hinweise:

- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Anwendung von Langsamhärtenden Klebstoffen sind die Teile während der Aushärtung mit Klammern zu fixieren

Allgemeine Klebanwendungen

Fünf Minuten

Schlagzäh

Hochtemperaturbeständig

### Lösung

3421 A&B

330/7388

3430 A&B

3450 A&B

9466 A&B

9492 A&B

Beschreibung	3421 A&B	330/7388	3430 A&B	3450 A&B	9466 A&B	9492 A&B
Mischungsverhältnis nach Vol.	1:1	-	1:1	1:1	2:1	2:1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:90	-	100:100	100:105	100:50	100:50
Verarbeitungsdauer	180 min.	-	4 min.	4 min.	60 min.	15 min.
Handfestigkeit	240 min.	5 min.	12 min.	12 min.	180 min.	75 min.
Farbe	transparent, bernsteinfarben	Hellgelb	hochtransparent	grau	hellbeige	weiß
Viskosität	40 Pa.s	67,5 Pa.s	25 Pa.s	35 Pa.s	30 Pa.s	30 Pa.s
Einsatztemperatur	bis 100 °C	bis 100 °C	bis 80 °C	bis 100 °C	bis 120 °C	bis 180 °C
Gebindegrößen	50 ml, 200 ml, 400 ml Doppelkartusche; 1 kg Dose, 20 kg Eimer	50/40 ml, 5/4 ml	24 ml Zwillingspritze; 50 ml, 200 ml Doppelkartusche, 1 kg Dose	24 ml Zwillingspritze	50 ml, 200 ml, 400 ml Doppelkartusche; 1 kg Dose; 20 kg (A), 17 kg (B) Eimer	50 ml, 400 ml Doppelkartusche

## Anwendungsbeispiele



### Loctite® Hysol® 3421 A&B

ist ein vielseitiger 2K Epoxid-Klebstoff zum Verkleben großer Flächen, die eine lange offene Zeit erfordern. Ideal zum Kleben von Teilen, die hoher Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie die Inneneinrichtung von Booten oder die Laminierung von Surfbrettern.



### Loctite® 330/7388

Zwei Komponenten, kein Mischen, schnelle Aushärtung, schlagzäher Klebstoff mit guter Schlagfestigkeit. Geeignet für verschiedene Kunststoffe, inklusive Kunststoffe wie PC, PVC, PF und Acrylglas.

P1 NSF Reg. No.: 123005



### Loctite® Hysol® 3430 A&B

ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, für Anwendungen, die eine optisch transparente Verklebung benötigen. Ideal zum Kleben von Glas, Dekorverkleidungen und Displays sowie allgemeinen Do-it-yourself Anwendungen.



### Loctite® Hysol® 3450 A&B

ist ein Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, der sich für Spaltreparaturen und -füllungen eignet. Ideal zum Kleben und Füllen beschädigter Bauteile.



### Loctite® Hysol® 9466 A&B

ist ein hochfester 2K Epoxid-Klebstoff, ideal für Anwendungen, die eine lange offene Zeit und hohe Klebfestigkeit erfordern. Hervorragend für eine Vielzahl von Materialien geeignet, wie z.B. Metalle, Keramik und die meisten Kunststoffe.



### Loctite® Hysol® 9492 A&B

ist ein gegenüber hohen Einsatztemperaturen beständiger 2K Epoxid-Klebstoff. Ideal zum Verkleben von elektronischen Bauteilen und Foto-Schablonen.



# Dauerelastisches Dichten und Verbinden

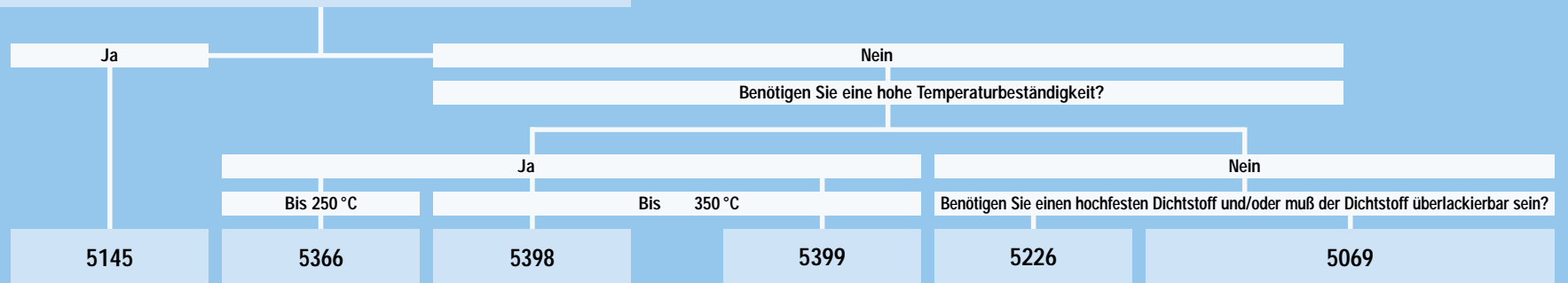
- Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Schälbeanspruchungen
- Widerstandsfähig gegen Wärmeausdehnung, Vibration und Schrumpfung
- Gutes Spaltfüllvermögen
- Weites Temperatur-Einsatzspektrum
- Gute Klimabeständigkeit



## Müssen Sie elektronische Bauteile abdichten?

### Praktische Hinweise:

- Zur Haftverbesserung von Loctite® 5220/5221/5222 können folgende Primer eingesetzt werden: Loctite® 7251 – Kunststoff und lackierte Oberflächen, Loctite® 7252 – Glas, Loctite® 7253 – Metall



### Lösung

	5145	5366	5398	5399	5226	5069
Temperaturbereich	Bis 200 °C	Bis 250 °C	350 °C	Bis 350 °C	Bis 80 °C	Bis 100 °C
Überlackierbar	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Aushärtensystem	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit	Feuchtigkeit
Hautbildungszeit	70 min.	5 min.	8–10 min.	5 min.	70 min.	15 min.
Viskosität	Pastös	Pastös	Flüssig	Pastös	Pastös	Pastös
Speziell geeignet für	Elektrobereich	Glas	Abdichten/Vergießen	Hochtemperatur-Anwendungen	Dauerelastisch, mittelfeste Verbindungen	Dauerelastische, strukturelle Verbindungen
Farbe	Transparent	5366 – Transparent 5367 – Weiss 5368 – Schwarz	Rot	Rot	5220 – Schwarz 5221 – Grau 5222 – Weiss	Niedrigfest: 5062 – Schwarz, 5063 – Grau, 5064 – Weiss Mittelfest: 5065 – Schwarz, 5066 – Dunkelgrau, 5067 – Grau, 5068 – Weiss Hochfest: 5069 – Schwarz
Gebindegröße	40 ml, 300 ml	310 ml	310 ml	310 ml	310 ml	310 ml

### Anwendungsbeispiele



**Loctite® 5145**  
Dauerelastisch, Korrosionsarm;  
für Anwendungen in der  
Elektronik; Kleb- und Dichtstoff  
Geruchsarm, neutrale Aushärtung,  
keine korrosive Wirkung gegenüber  
elektronischen Bauteilen.



**Loctite® 5366/5367/5368**  
Dauerelastischer  
Kleb- und Dichtstoff  
Härtet zu einem dauerelastischen  
Gummi aus.  
Empfohlen zum Kleben, Dichten  
und zum Schutz von Teilen die  
Vibrationen ausgesetzt sind.  
Geeignet für Glas, Metalle, Keramik,  
Verbundwerkstoffe sowie die  
meisten Kunststoffe.



**Loctite® 5398**  
Flexibler Klebstoff/  
Dichtungsstoff geeignet für  
Lebensmittelindustrie  
Empfohlen für die Abdichtung von  
Wärmetauschern, Dampfkreisläufen,  
Warmwasserbereitern, Öfen und  
anderen Geräten wie Turbinen und  
Pumpen.  
Das Produkt eignet sich auch zum  
Schutz und zur Isolierung von  
Schaltkästen.



**Loctite® 5399**  
Hochtemperaturbeständiger,  
dauerelastischer Kleb- und  
Dichtstoff  
Geeignet zum Kleben u. Dichten von  
Glas, Metall und Keramik.  
Temperaturbeständig bis max. 350 °C.  
Anwendungen z.B. an Industrieöfen,  
Kaminen, Elektrogeräten und Ventila-  
tionssystemen.



**Loctite® 5220/5221/5222**  
Flexibler Kleb- und Dichtstoff  
(Loctite® 5220 entspricht  
Loctite® 5226)  
Überlackierbar, mit guter chemischer  
Beständigkeit.  
Für fast alle Materialien und für  
Verbindungen mit unterschiedlichen  
Ausdehnungskoeffizienten.



**Loctite® 5062/5063/5064**  
5065/5066/5067/5068/5069  
MS Polymer  
Kleb- und Dichtstoff  
Dauerhaftes Verbinden u. Dichten  
von blankem und lackiertem Metall,  
Kunststoffen, Holz und vielen weiteren  
Materialien ohne die Anwendung  
eines Primers.  
Gute UV-Beständigkeit.



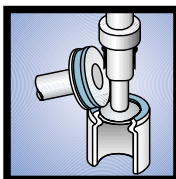
# Technische Schmierstoffe – Öle und Trockenschmierstoffe

- Verhindern von Festfressen und Verschleiß während der Montage und im Einsatz
- Verhindern von Korrosion im chemisch- und temperaturbelasteten Umfeld
- Lösen von korrodierten Verbindungen

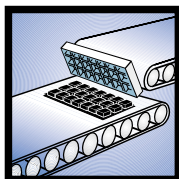


Lösung	Trockenschmierstoff			Öl					
	Universeller Einsatz	Lebensmittelfreigabe	Eindringendes Öl mit niedriger Viskosität	Schmieren von Ketten	Lösen verrosteter und festgefressener Teile	Silikonöl	Schneidöl	Universeller Einsatz	
	8191	8192	8001 (mit Lebensmittelfreigabe)	8011	8018	8021	8031	8201	
Erscheinung	Schwarz	Weißer Paste	Farblos	Gelböl	Farblos	Farblos, flüssig	Farblos, flüssig	Hellgelb, flüssig	
Grundstoff und Additive	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Mineralöl	Synthetiköl	Mineralöl	Silikonöl	Mineralöl	Mineralöl	
Viskosität	-	-	11 mm <sup>2</sup> /s	11 mm <sup>2</sup> /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	46 mm <sup>2</sup> /s	17,5 mm <sup>2</sup> /s	
Temperaturbereich	-180 bis +450 °C	-180 bis +260 °C	-20 bis +120 °C	-30 bis +250 °C	-	-30 bis +50 °C	-	-20 bis +120 °C	
Belastung im Vierkugelttest N	-	-	1.800	1.260	-	-	5.000	-	
Gebindegröße	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	

## Anwendungsbeispiele



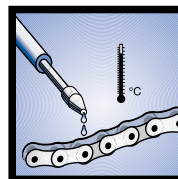
**Loctite® 8191**  
MoS<sub>2</sub> Trockenschmierstoff – Aerosol  
Schnelltrocknend.  
Schützt Oberflächen vor Festfressen und Korrosion.  
Verbessert die Leistung von Ölen und Fetten.



**Loctite® 8192**  
PTFE Trockenschmierstoff  
Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe.  
Freigabe der Guide CNERNA 1992.  
Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern.  
H2 NSF Reg. No.: 122980



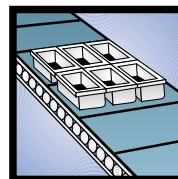
**Loctite® 8001**  
Für Lebensmittelindustrie geeignetes Mineralölspray  
Eindringendes Mehrzwecköl.  
Das Produkt eignet sich für die Lebensmittel- und Textilindustrie sowie die pharmazeutische Industrie.  
Optimal zum Schmieren von Ventildichtungen, Naben, Ketten, Scharnieren, Schneidmessern in Lebensmittelördergeräten und Nahmaschinen geeignet.  
H1 NSF Reg. No.: 122999



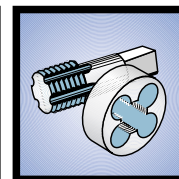
**Loctite® 8011**  
Hochtemperaturoilspray  
Die Oxidationsbeständigkeit verlängert die Lebensdauer des Schmiermittels.  
Dieses Produkt wird zum Schmieren offener Getriebe, Förderbändern und Ketten verwendet, die hohen Temperaturen bis 250 °C ausgesetzt sind.  
H2 NSF Reg. No.: 122978



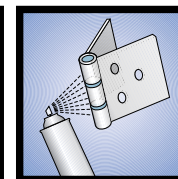
**Loctite® 8018**  
Rostlöser  
Löst verrostete, korrodierte und festgefressene Komponenten.  
Öl mit hoher Eindringwirkung zum Lösen verrosteter oder festgefressener Muttern, Schrauben und Verbindungsstücke sowie Metallkomponenten in Industriemaschinen.  
Auch zum Säubern von Teilen vor dem Schmieren und als leichtes Schmiermittel und Rostschutz empfohlen.



**Loctite® 8021**  
Silikonöl  
Ideal für Kunststoffe und Elastomere.



**Loctite® 8031**  
Schneidöl  
Schützt Schneidwerkzeuge. Für zerspanende Arbeiten wie Bohren, Drehen, Sägen und Gewindeschneiden von Stahl und Nicht-Eisenmetallen.  
Besonders geeignet für Edelstahl.

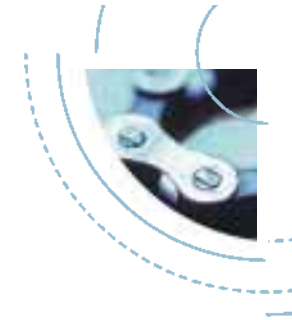


**Loctite® 8201**  
Five Way Spray  
Lösen, Schmieren, Reinigen, Feuchtigkeitsverdrängung, Korrosionsschutz.  
Zum Lösen festgefressener und korrodierten Schrauben, Muttern und Scharnieren, zum Reinigen von Metallen und Kunststoffen und zur Schmierung von Kleinteilen.



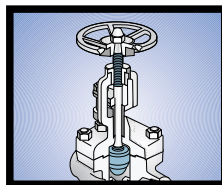
# Technische Schmierstoffe – Fette

- Vermeidet das Festfressen und Anfressen während der Montage und des Betriebs
- Verhindert Korrosion und Oxidation in chemisch aggressiven Umgebungen und unter extremen Temperaturen
- Beständig gegen hohe Temperaturen und Drücke



Lösung	Fette				
	Produkte mit Lebensmittelfreigabe		Hochleistungs-Produkte		Ketten, Getriebe
	8104	8105	8102	8103	8101
Erscheinung	Farblose Paste	Weiß	Beige Paste	Schwarze Paste	Bernsteinfarbene Paste
Grundstoff und Additive	Silikonöl	Mineralöl	Mineralöl E.P.	Mineralöl E.P. MoS <sub>2</sub>	Synthetischöl E.P.
Viskosität	Paste	Paste	Paste	Paste	Paste
Verdicker	Silica-Gel	anorganisches Gel	Lithium-Seifen-Komplex	Lithium-Seife	Lithium-Seife
Tropfpunkt	-	-	290 °C	>190 °C	>190 °C
N.L.G.I. Konsistenz Klasse	2/3	2	2	2	2
Schnelllaufleistungen DN-Wert	50.000	150.000	500.000	500.000	-
Temperaturbereich	-50 bis +200 °C	-20 bis +150 °C	-30 bis +200 °C	-20 bis +150 °C	-25 bis +170 °C
Belastung im Vierkugelttest N	-	1.600 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft	3.500 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft
Gebindegröße	1 Liter Dose	400 ml Kartusche	400ml Kartusche 1 Liter Dose	400 ml Kartusche 1 Liter Dose	400 ml Aerosol

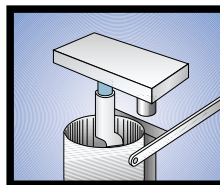
## Anwendungsbeispiele



### Loctite® 8104 Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe

Zur Benutzung an Ventilen und Verschlüssen in der Lebensmittelindustrie sowie für die meisten Kunststoff- und Gummiteile.

H1 NSF Reg. No.: 122981

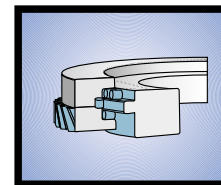


### Loctite® 8105 Für Lebensmittelindustrie geeignetes Mineralfett

Schmiermittel für sich bewegende Teile.

Empfohlen für Maschinen in der Lebensmittelverarbeitung und der pharmazeutischen Industrie.

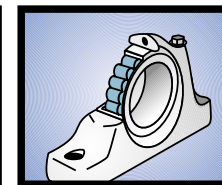
H1 NSF Reg. No.: 122979



### Loctite® 8102 Hochleistungsschmierfett

Für hohe Druckbelastungen und hohe Geschwindigkeiten geeignet. Kann auch bei hoher Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden.

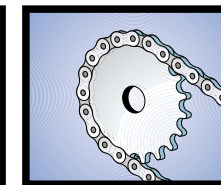
Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, hochbelastete offene Getriebe, Muffenverbindungen und Rollschienen.



### Loctite® 8103 MoS<sub>2</sub> Fett

Widersteht hohem Druck bei allen Geschwindigkeiten, Stoßbelastungen und Vibrationen.

Anwendungen: Wälzlager, Zylinderrollenlager, Kegelrollenlager, Gleitlager, Muffenverbindungen, Keilwellen, Gewindespindeln und Rollschienen.



### Loctite® 8101 Kettenschmierstoff

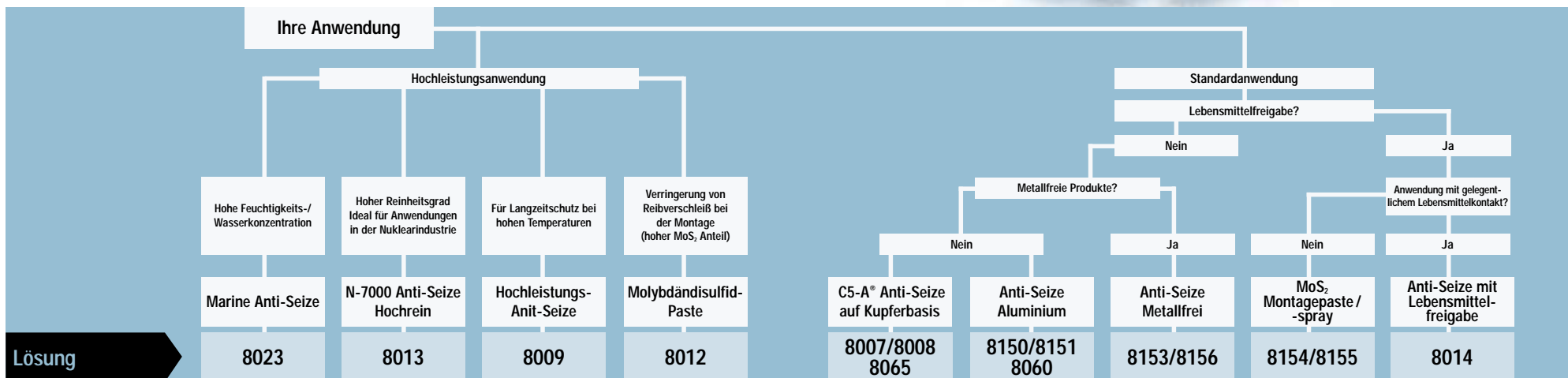
Wasserfest. Kettenschmierstoff mit sehr guten Haftigenschaften.

Anwendungen: Offene Gleitstellen, wie Kettentriebe, offene Getriebe und freiliegende Drahtseile aller Art.



# Technische Schmierstoffe – Anti-Seize

- Verhindert Reibung, Verschleiß und Festfressen während der Montage und im Einsatz
- Verhindert Korrosion in Bereichen mit hohen chemischen Beanspruchungen und Temperaturen



Farbe	Schwarz	Dunkelgrau	Schwarz	Schwarz	Kupfer	Grau	Weiß	Schwarz	Weiß
Festschmierstoff	Graphit, Kalzium, Bornitrid & Rostschutzmittel	Graphit & Kalziumoxid	Graphit, Kalzium & Fluorid	MoS <sub>2</sub> & Rostschutzmittel	Kupfer & Graphit	8150/8151 Aluminium, Kupfer & Graphit 8060 Aluminium & Graphit	Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)	MoS <sub>2</sub>	Weißes Öl und Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)
Drehmomentkoeffizient (k)	0,18	0,16	0,16	0,11	-	-	-	-	-
N.L.G.I. Klassifizierung	1	1	1	1	1	0	2	0	1
Temperaturbereich	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +400 °C	-30 bis +980 °C	-30 bis +900 °C	-25 bis +900 °C	-20 bis +450 °C	-30 bis +400 °C
Gebindegrößen	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose	454 g Pinseldose, 6,8 kg Dose	400 ml Sprühdose, 113 g, 454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose, 1 kg Dose, 5 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose	400 ml Sprühdose, 1 kg Dose	907 g Dose
Spezifikationen	American Bureau of Shipping certified MIL-PRF-907E	PMJC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	-	MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 8023 Pinseldose**  
Anti-Seize mit hervorragender Wasserbeständigkeit und Auswaschresistenz



**Loctite® 8013 Pinseldose**  
Hochreines, metallfreies Anti-Seize mit einer exzellenten Chemikalienbeständigkeit. Empfohlen für Edelstahl. Ideal für den Gebrauch in der Nuklearindustrie.



**Loctite® 8009 Pinseldose**  
Metallfreies Anti-Seize für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan.



**Loctite® 8012 Pinseldose**  
MoS<sub>2</sub> Montagepaste mit unübertroffenen Schmier-eigenschaften, einer hohen Druckaufnahmefähigkeit und idealen Eigenschaften, Teile in der Anlaufphase (Kaltstart) oder im Betrieb zu schützen.



**C5-A® Loctite® 8007 Sprühdose  
Loctite® 8008 Pinseldose  
Loctite® 8065 Stift**  
Anti-Seize auf Kupferbasis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Schrauben an Abgasanlagen und Bremsattel.



**Loctite® 8150 Dose  
Loctite® 8151 Sprühdose  
Loctite® 8060 Stift**  
Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Radnaben.



**Loctite® 8153 Sprühdose  
Loctite® 8156 Dose**  
Anti-Seize Metallfrei. Empfohlen wo Sauberkeit wichtig ist. Einsetzbar auf Edelstahl, Kupferlegierungen, in feuchter Umgebung und allen anderen Standardanwendungen.



**Loctite® 8154 Sprühdose  
Loctite® 8155 Dose**  
MoS<sub>2</sub> Montagepaste ist ideal für langsam bewegte oder statisch belastete Verbindungen. Das Produkt verhindert das Fressen bzw. Verschweißen von Preßsitzen und reduziert Verschleiß bei Anlaufprozessen.



**Loctite® 8014 Dose**  
Metallfreies Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe. Zur Verwendung an Teilen aus Edelstahl die in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden. Das Produkt kann auch in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.



# Oberflächenbehandlung und Korrosionsschutz

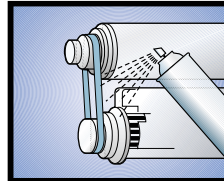
- Rostumwandler
- Korrosionsschutz
- Verhindern von elektro-chemischer Korrosion
- Haftverbesserung an Keil- und Antriebsriemen



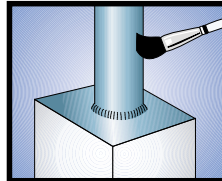
## Oberflächenbehandlung und Korrosionsschutz

Lösung	Keilriemenspray	Rostumwandler	Korrosionsschutz		
			Universell		
			Kathodischer Korrosionsschutz	Entfernbar	Nicht-trocknend
	8005	7500	7800/7922	7802	7803
Beschreibung	Spray	Rostumwandler	Zinkspray	Schutzlack	Metall-Korrosionsschutz
Farbe	Farblos	Matt Schwarz	Grau	Blau	Bernsteinfarben
Temperaturbereich	-30 bis +250 °C	-	-50 bis +550 °C	-10 bis +80 °C	-10 bis +40 °C
Gebindegröße	400 ml Aerosol	1 Liter Dose	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol

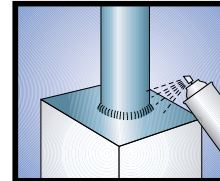
## Anwendungsbeispiele



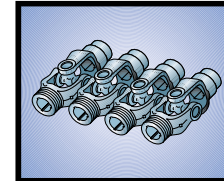
**Loctite® 8005**  
Keilriemenspray  
Verbessert die Haftung bei allen Arten von Riemen.  
Zur Verlängerung der Einsatzzeit des Keilriemens.



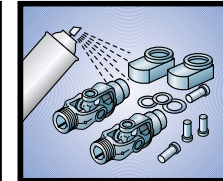
**Loctite® 7500**  
Rostumwandler  
Wandelt den Rost in eine stabile Grundierung um.  
Das ausgehärtete Produkt ist eine ideale Grundierung für spätere Lackierarbeiten.  
Schützt die Oberflächen vor erneutem Rostansatz.  
Anwendungen: Verrostete Metallteile wie Rohrleitungen, Ventile, Fittinge, Metallbehälter, Zäune oder auch Maschinenteile.



**Loctite® 7800**  
Zinkspray, glänzend  
**Loctite® 7922**  
Zinkspray, matt  
Dauerhafter Korrosionsschutz für blanke Eisenteile.  
Korrosionsschutz für Eisenteile nach der Bearbeitung und zur Konservierung von Schweißnähten.  
Kann auch als Grundierung vor der Lackierung verwendet werden.



**Loctite® 7802**  
Schutzlack  
Dauerhafter Korrosionsschutz für bearbeitete Metallteile, die zwischengelagert werden.  
Korrosionsschutz von Ersatzteilen, Schneidwerkzeugen etc. während der Lagerung.



**Loctite® 7803**  
Metall-Korrosionsschutz  
Nicht aushärtende, oberflächentrockene Abdeckmasse. Langzeitschutz mit UV-Beständigkeit.  
Für alle Metalle sowie die meisten Kunststoff- und Gummimaterialien.  
Oberflächenschutz gegen Witterungseinflüsse bei großen Eisen- und Stahlteilen, Gußformen, Maschinen und Bauteilen.



# Reparatur glasfaserverstärkter Kunststoffe

- Reparieren von faser- oder glasfaserverstärkten Kunststoffen, Holz- oder Metallteilen
- Füllen und Abdichten von Rissen, Spalten und anderen Hohlräumen
- Wasserdicht und lackierbar
- Reparierte Teile können abgeschliffen, geformt und maschinell bearbeitet werden
- Verbinden und Reparieren von Strukturverkleidungen und Versteifungen



## Reparieren, Ausbessern oder Verbinden von glasfaserverstärkten Kunststoffteilen

### Praktische Hinweise:

- Bitte den Härter Loctite® 3029 verwenden
- Der Härter Loctite® 3029 initiiert und beschleunigt die Aushärtung von Loctite® glasfaserverstärkten Polyesterpasten
- Den Härter in den empfohlenen Mengen zum Harz beimischen

Überbrücken und Abdichten großer Spalten und Hohlräume

Ausbessern von Osmoseblasen und kleinen Hohlräumen

Füllen und Abdichten großer Spalten und Risse

Feste Reparaturen struktureller Beschädigungen

Montieren und Reparieren von Verkleidungen und Versteifungen

### Lösung

3022

3024

3025

3026

3028

Beschreibung	Polyester mit Glasfaser gefüllt	Gelcoat-Füllstoff	Bootsbau-Polyester	Bootsbau-Epoxid	Glasfaserharz-Kit
Farbe	Blau/Grün	Weiß	Weiß	Weiß/Grau	Gold (halbtransparent)
CFK*, Stahl, Aluminium	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Emaille	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein
Holz	Ja	Nein	Ja	Ja	Ja
Rostfreier Stahl	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein
Mischverhältnis nach Gewicht	97 zu 3	96 zu 4	97 zu 3	1 zu 1	96 zu 4
Verarbeitungszeit	8 min.	8 min.	6 min.	15 min.	5 min.
Abbindezeit bei 20 °C	10 min.	10 min.	10 min.	60 min.	10 min.
Schleifbar bei 20 °C nach	20 min.	60 min.	20 min.	Aushärtezeit 240 min.	20 min.
Gebindegrößen	165 g, 750 g	165 g	150 g, 665 g	150 g	Kit

\*GFK – Glasfaserverstärkter Kunststoff

### Anwendungsbeispiele



**Loctite® 3022 Glasfaserpaste**  
Zweikomponentige, glasfaserverstärkte Polyesterpaste hohe Klebefestigkeit für strukturelle Reparaturen. Extrem wasserfest. Bindet in 10 min. ab; kann nach weiteren 10 min. geschliffen werden. Empfohlen für die Reparatur von Löchern und Spalten bis zu 50 mm in GFK\*, Aluminium, Stahl und Holz.



**Loctite® 3024 Gelcoat-Füllstoff**  
Zweikomponentiges Polyesterharz. Die Spachtelmasse lässt sich einfärben und überlackieren. Kann bei größeren Reparaturen zusammen mit Loctite® 3025 eingesetzt werden. Härtet in 60 min. vollständig zu einer wasserfesten, harten, weißen Oberfläche aus. Speziell für kleinere Schäden (Luft einschüsse, Kratzer und kleine Löcher) an Glasfaser- und Emailleoberflächen entwickelt.



**Loctite® 3025 Marine-Reparaturstoff**  
Zweikomponentige Polyesterpaste. Easserfest; bei Verwendung unter Wasser ist jedoch eine Lackierung (oder Behandlung mit Loctite® 3024) erforderlich. Lackierbar. Bindet in 10 min. ab; kann nach weiteren 10 min. maschinell bearbeitet, mit Bohrungen und Gewinden versehen und poliert werden. Empfohlen zum Füllen und Abdichten größerer Löcher und Risse in Schiffsrümpfen aus Glasfaser, Stahl, Aluminium und Holz.



**Loctite® 3026 Marine-Epoxid**  
Zweikomponentiges metallgefülltes Epoxidharz. Für eine feste und dauerhafte Reparatur. Wasserfest, kraftstoffbeständig, lackierbar. Bindet in 60 min. ab; vollständige Aushärtung nach 4 Std. Kann nicht mit Polyester nachbearbeitet werden. Ideal für Reparaturen am Unterwasserschiff zwischen Ebbe und Flut an glasfaserverstärkten Rümpfen sowie Rümpfen aus Ferrozement, eignet sich dieses Produkt auch für die Reparatur von Bauteilen aus Holz, rostfreiem Stahl, Stahl, Gußeisen und Aluminium.



**Loctite® 3028 Glasfaserharz-Kit**  
Zweikomponentiges Polyesterharz mit Glasfasermatte. Kit besteht aus Harz, Härter, Glasfasermatte, Mischbehälter, Spachtel und Bürste. Bindet in 10 min. ab; vollständige Aushärtung nach 30 min. Empfohlen für das Verkleben verschiedener Materialien (z. B. Einbauten aus Holz) mit GFK\*-Rümpfen sowie mit Metallen und Kunststoffen. Ermöglicht die Bildung einer zähen, spaltfüllenden Füllung zum Verbinden von Versteifungen und Laminat.



# Reparieren mit Epoxi-Flüssigmetall

- Hohe Druckbeständigkeit
- Auswahl von Weichstahl oder aluminiumgefüllten Produkten
- Kann nach der Aushärtung spanabhebend nachbearbeitet werden
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien



Lösung	Reparatur oder Nachbildung beschädigter Teile?					
	Basismaterial?					
	Stahl		Aluminium			Reibungsbelastete Metallteile
	Spachtelmasse	Fließfähig	Schnelle Aushärtung	Universal-Klebstoff	Hochtemperaturbeständig	Verschleißfest
	3471 A&B (Metal Set S1)	3472 A&B (Metal Set S2)	3473 A&B (Metal Set S3)	3475 A&B (Metal Set A1)	3479 A&B (Metal Set HTA)	3474 A&B (Metal Set M)
Beschreibung	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff	2 K Epoxid-Klebstoff
Mischungsverhältnis nach Vol.	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:100	100:100	100:100	100:100	100:100	100:100
Verarbeitungsdauer	45 min.	45 min.	6 min.	45 min.	40 min.	45 min.
Handfestigkeit	180 min.	180 min.	15 min.	180 min.	150 min.	180 min.
Farbe	Grau	Grau	Grau	Grau	Grau	Grau
Viskosität:	Spachtelmasse	flüssig	Spachtelmasse	Spachtelmasse	Spachtelmasse	Spachtelmasse
Scherfestigkeit (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	90 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
Einsatztemperatur	bis 120 °C	bis 120 °C	bis 120 °C	bis 120 °C	bis 190 °C	bis 120 °C
Gebindegrößen	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set	500 g Dosen-Set

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® Hysol® 3471 A&B Metal Set S1**  
ist ein stahlgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Rohren und Gussformen sowie von Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



**Loctite® Hysol® 3472 A&B Metal Set S2**  
ist ein gießbarer, stahlgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Rohren und Gussformen sowie von Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



**Loctite® Hysol® 3473 A&B Metal Set S3**  
ist ein stahlgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für Notfall-Reparaturen und die Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Rohren und Gussformen sowie von Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



**Loctite® Hysol® 3475 A&B Metal Set A1**  
ist ein aluminiumgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile. Ideal für die Reparatur von Gussformen und Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen zur Herstellung von Formteilen, Werkzeugen und Befestigungen.



**Loctite® Hysol® 3479 A&B Metal Set HTA**  
ist ein aluminiumgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff für die Reparatur und Nachbildung verschlissener Metallteile bei hohen Betriebstemperaturen. Ideal für die Reparatur von Gussformen und Rissen in Gehäusen und Maschinenteilen.



**Loctite® Hysol® 3474 A&B Metal Set M**  
ist ein mineralgefüllter 2 K Epoxid-Klebstoff, der eine selbstschmierende Oberfläche bildet, um den Abrieb bei beweglichen Teilen zu verringern. Ideal für Metalloberflächen, die unter Reibung stehen.



# Verschleißfeste Beschichtungen

- Wiederherstellung verschlissener Oberflächen
- Verschleißfeste Beschichtung
- Verlängerung der Einsatzdauer an neuen Teilen
- Die Produkte sind in spachtelbarer und streichbarer Form erhältlich



## Reparatur oder Wiederherstellung von verschlissenen Oberflächen

Grober oder feiner Partikelabrieb?

Grob

Fein

Pneumatischer Abrieb

Dicke Schicht

Dünner Film

Hohe Temperaturen  
bis 230 °C

Hohe Belastung

Hohe Temperaturen  
bis 230 °C

Hohe Temperaturen  
bis 205 °C

Lösung

7230

7219

7229

7234

Beschreibung	Temperaturbeständige Verschleißfeste Beschichtung	High Impact Beschichtung	Hochtemperatur Pneu Wear	Hochtemperaturbeständige Keramikbeschichtung, streichbar
Farbe	Grau	Grau	Grau	Grau
Maximale Temperatur	230 °C	120 °C	230 °C	205 °C
Mischverhältnis (Volumen)	4 zu 1	2 zu 1	4 zu 1	2,75 zu 1
Verarbeitungszeit	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Aushärtezeit	7 bis 9 Std.*	6 Std.	6 bis 8 Std.*	8 bis 14 Std.*
Gebindegröße	10 kg Kit	1 kg Kit	10 kg Kit	1 kg Kit

\* Für maximale Temperaturbeständigkeit werden diese Produkte mit Wärme ausgehärtet.

## Anwendungsbeispiele



Loctite® 7230  
Temperaturbeständige  
verschleißfeste Beschichtung  
Spachtelbare Beschichtung  
für Bereiche bei denen hohe  
Abriebfestigkeit und Temperatur-  
beständigkeit gefordert sind.



Loctite® 7219  
High Impact  
Beschichtung  
Schlag- und abriebfeste  
Beschichtung.  
Für Bereiche empfohlen, die  
sowohl Abrieb als auch Schlag-  
beanspruchungen unterliegen.



Loctite® 7229  
Hochtemperatur  
Pneu Wear  
Verschleißfest gegenüber feinen  
Materialpartikeln.  
Anwendungen z.B. Sauggebläse,  
Lüftungsräder etc.

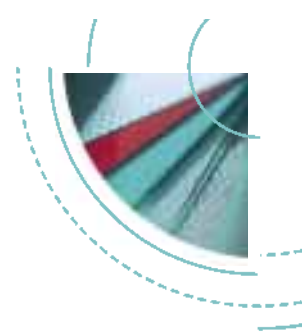


Loctite® 7234  
Hochtemperaturbeständige  
Keramikbeschichtung, streichbar  
Abriebfeste Beschichtung mit  
glatter Oberflächenfinish.  
Geringer Reibwert der Oberfläche.

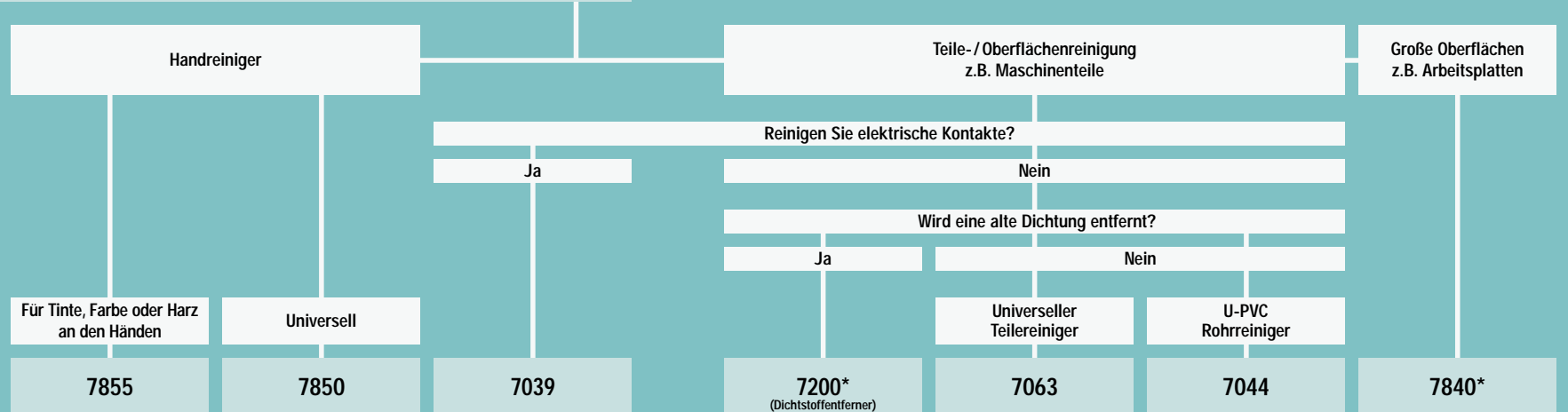


# Reinigen

- Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Henkel Loctite Kleb- und Dichtstoffen
- Reinigen und Entfetten von Teilen und Oberflächen
- Entfernen von Ausgehärtetem Kleb-/Dichtstoff
- Der Unterbereich der Handreiniger beinhaltet zwei effektive, gründliche und biologisch abbaubare Handreiniger



Benötigen Sie einen Handreiniger oder einen Teile-/Oberflächenreiniger?



Lösung

Beschreibung	Handreiniger	Handreiniger	Kontaktreiniger	Kleb- u. Dichtstoffentferner	Reinigen und Entfetten	Rohreiniger	Reinigen und Entfetten
Gebindegröße	400 ml Flasche, 1,75 Liter Pumpkanister	400 ml Flasche, 3 Liter Pumpkanister, 10 Liter Pumpkanister	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Pumpflasche, 400 ml Aerosol, 150 ml, 10 Liter Kanister	1 Liter	750 ml Sprühflasche, 5 Liter Kanister, 20 Liter Kanister

\* Zur besseren Haftung der Produkte reinigen Sie bitte die Teile vorher mit Loctite® 7063

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 7855 Handreiniger**  
Entfernt Farbe, Harz und Klebstoff. Biologisch abbaubar, ungiftig.



**Loctite® 7850 Handreiniger**  
Natürlicher Handreiniger aus Zitrus-schalensextrakten, mineralölfrei, mit wichtigen Hautpflegesubstanzen. Biologisch abbaubar. Ohne Wasser verwendbar. Entfernt feststehenden Schmutz, Fett und Öl. Hinterläßt einen angenehmen Geruch. Dermatologisch getestet.



**Loctite® 7039 Kontaktreiniger**  
Greift Isolationslacke nicht an. Zur Reinigung von Kontakten, Potentiometern, Relais, Sicherungen und Anschlußklemmen. Feuchtigkeitsverdrängend, Hinterläßt einen wasserabweisenden Film.



**Loctite® 7200 Kleb- und Dichtstoffentferner**  
Entfernt ausgehärtete Dichtungen und Klebstoffe von den meisten Oberflächen innerhalb von 10 bis 15 Minuten.



**Loctite® 7063 Schnellreiniger**  
Zur Teilereinigung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen. Lüftet schnell und rückstandsfrei ab. Ideale Oberflächenvorbereitung von Klebeflächen. Kann an Metallen, Glas, Gummi, den meisten Kunststoffen sowie lackierten Oberflächen verwendet werden.



**Loctite® 7044 U-PVC Rohreiniger**  
Dieses Produkt ist nicht in Deutschland erhältlich.



**Loctite® 7840 Universalreiniger**  
Biologisch abbaubar, lösemittelfrei, ungiftig und nicht brennbar, mit Wasser verdünnbar. Entfernt Fett, Öl, Schneidöl und Werkstattdschmutz.



# Oberflächenvorbereitung – Aktivatoren und Primer

- Schnelle Aushärtung von Henkel Loctite Produkten sogar bei niedrigen Temperaturen
- Haftverbesserung auf den meisten Oberflächen



Benötigen Sie einen Aktivator oder Primer?

Verbesserung der Oberflächenhaftung

Verbessert die Haftung auf schwer verklebbaren Materialien wie PE, PP, PTFE, Santoprene® oder thermoplastischen Gummiteilen

Verkürzen der Aushärtzeit von Sofortklebstoffen wie z. B.

Beschleunigung der Aushärtung? Große Spaltfüllung oder Temperaturen <5 °C?

In Verbindung mit 5221, 5225, 5226

In Verbindung mit 401, 406, 431, 454, 480 oder 4850

401, 406, 431, 454 und 4850

In Verbindung mit 222, 243, 2701, 290, 510, 518, 5203, 5205, 5208, 542, 572, 577, 603, 638, 641, 648 oder 660

Lösung

7251

7252

7253

7239

7458

7240

Beschreibung	Primer	Primer	Primer	Primer	Aktivator	Aktivator
Farbe	Schwarz	Schwarz	Farblos	Farblos	Farblos	Blau-Grün
Gebindegröße	25 ml, 200 ml	25 ml, 200 ml	25 ml, 200 ml	4 ml	500 ml	90 ml Aerosol

Anwendungsbeispiele



Loctite® Primer 7251  
Kleben/Dichten von Kunststoffen, lackierten Materialien und Holz.



Loctite® Primer 7252  
Kleben/Dichten von Glas.



Loctite® Primer 7253  
Kleben/Dichten von unbehandelten Metallteilen.



Loctite® 7239  
Universeller Primer, geeignet zur Anwendung an allen industriellen Kunststoffen zur Haftverbesserung der Sofortklebstoffe.



Loctite® 7458  
Minimiertes Ausblühen nach dem Aushärten bei gleichzeitiger Optimierung der Klebefestigkeit. Geruchsarm.  
Empfohlen für alle Einsatzbereiche, in denen eine schnelle Aushärtung und ästhetische Gesichtspunkte eine große Rolle spielen, wie etwa bei der Herstellung oder Reparatur von Lautsprechern und Gehäusen von Elektrogeräten, wo eine saubere und gleichmäßige Klebefuge wichtig ist.



Loctite® 7240  
Lösemittelfreier Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtung auf passiven Oberflächen wie rostfreiem Stahl, Aluminium oder passivierten Metallen.





# Notfallreparatur

- Zur schnellen Reparatur von gebrochenen Leitungen, beschädigten Transportbändern und ähnlicher gummbasierter Maschinenelemente
- Dichtet Leckagen in Tanks und anderen Behältnissen
- Set zur Reparatur von beschädigten O-Ringen; Lecksuchspray etc.



## Notfallreparatur

Füllen von Spalten/  
Hohlräumen oder  
Isolieren von Rohren

Ersatz oder  
Reparatur eines  
O-Rings

Füllen von Löchern,  
Reparatur von nicht-  
strukturellen  
Beschädigungen?

Suche nach einer  
Gas-Leckage?

Behebung  
von Leckagen  
an Rohren?

Lösung

5006

O-Ring Set

3463

7100

5070

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 5006**  
Universalschaum nach  
Baustoffklasse DIN 4102-B2

Durch Feuchtigkeit aushärtender Schaum, der sich ausdehnt und auf diese Weise Spalten und Hohlräume füllt.

Empfohlen zum Abdichten von Rohreingängen in Mauern, Isolieren von Rohrleitungen und Tanks, Füllen von Spalten um Tür- und Fensterrahmen und Unterfüllen von Rohr- und Kabelleitungen.

Der ausgehärtete Werkstoff kann maschinell bearbeitet, geschliffen und lackiert werden.

Das Produkt erfüllt die Anforderungen an normalentflammare Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B2) nach DIN 4102-1 und hat das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis mit der Prüfzeugnisnummer P-NDS04-342 erhalten.



**Loctite®**  
O-Ring Set

Zur schnellen Herstellung von O-Ringen.  
Einfach herzustellen und in Sekunden einsatzbereit.

Die Klebung ist so fest wie der Gummi.

Set besteht aus: Nitril-Rundgummi in 5 verschiedenen Größen, Schneidemaschine, Schneidemaschine, Schneidemaschine, Klebstoff Loctite® 406, 20 g, praktischem Koffer mit Gebrauchshinweisen.



**Loctite® 3463**  
Metal Magic Steel™ Stick

Verarbeitungszeit 3 Minuten - Aushärtung in 10 Minuten.

Knetstift mit Stahl gefüllt.

Haftet an feuchten Oberflächen und trocknet selbst unter Wasser aus.

Chemikalien- und Korrosionsresistent.

Nach der Aushärtung kann das Produkt spanabhebend nachbearbeitet und überlackiert werden.  
Ideal für Notfallreparaturen von undichten Behältern und Rohren.

Zum Füllen und Reparieren von Fehlstellen und Rissen in Gehäusen, Reparatur von Leitungen.

ANSI/NSF Standard 61.



**Loctite® 7100**  
Lecksuchspray

Zur Feststellung kleinerer und größerer Leckagen in gasführenden Systemen.

Das Produkt verursacht keine Korrosion und wird zur Anwendung mit allen Gasen – ausgenommen Sauerstoff – empfohlen.



**Loctite® 5070**  
Pipe Repair Kit

Repariert Leckagen an Rohren in ca. 1 Stunde.

Ohne die Anwendung von Werkzeugen.

Temperaturbeständig bis 120 °C.

Einfach anzuwendendes Reparaturset.  
Zur vorübergehenden Reparatur von beschädigten Rohren bzw. zur Verstärkung von gefährdeten Bereichen.

Das Set enthält Schutzhandschuhe, Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick, und ein urethanimprägniertes GFK-Band.



# Dosiergeräte

- Henkel Loctite Dosiergeräte zur schnellen, genauen, sauberen und wirtschaftlichen Auftragung von Henkel Loctite-Produkten.
- Die hier aufgeführte Auswahl zeigt nur einen kleinen Ausschnitt aus der umfangreichen Palette an Dosiergeräten und bezieht sich überwiegend auf die Produkte in diesem Handbuch.



**Loctite® 97001**  
Peristaltische Handpumpe  
Kostengünstiges Handdosiergerät. Kompatibel zu allen 50 ml und 250 ml Henkel Loctite Gebinden (Anaerobe Produkte).



**Loctite® 97002**  
Pneumatische Kartuschenpistole  
Zur Dosierung von Henkel Loctite Produkten in 300 ml Kartuschen.



**Loctite® 97006**  
Spritzendosierer  
Vollintegriertes System zum Dosieren von Produkten mit wässriger bis pastöser Konsistenz aus 10 ml Kunststoff-Spritzen.



**Loctite® 97262**  
Dosiernadelset  
Sortiment mit unterschiedlichen Dosiernadeln zur Dosierung von Henkel Loctite Produkten.



**Loctite® 97008**  
Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung  
**Loctite® 97009**  
Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung



**Loctite® 97121**  
Quetschdosierventil  
Quetschdosierventil zur Verwendung mit Loctite® 97008 und Loctite® 97009.



**Loctite® 96001**  
Zweifache Kartuschenpistole  
**Loctite® 96003**  
Zweifache Kartuschenpistole für 200 ml Kartuschen  
Automatisches Mischen von Loctite® Strukturklebstoffen im richtigen Verhältnis. Die Auftragung in der produktspezifischen Dosierung erfolgt verlustfrei.



**Loctite® 97033**  
UV Wand System DC  
System für hochintensive Punktaushärtung mit UVA-Licht und sichtbarem (blauem) Licht für extrem schnelle Aushärtung. Optimal für die Produktion hoher Stückzahlen und kurze Zykluszeiten geeignet.



**Loctite® 97035**  
UVALOC Aushärtensystem  
Modulares Aushärtensystem, Tischgerät mit hoher Intensität. Ausgerüstet mit einer 1000-W-Metallhalogenid-Lampe. Strahlt UVA- und UVC-Licht sowie sichtbares Licht ab.



# Bestellinformation

- Geordnet nach Henkel Loctite Produktnummer!



Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite	Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH Nr.	Seite
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	10 ml	22214	195741	10	406	Sofortklebstoff	500 g	40680	142581	18
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	50 ml	22252	142485	10	4062	Sofortklebstoff	20 g	29405	195659	19
222	Schraubensicherung, niedrigfest*	250 ml	22272	142486	10	4062	Sofortklebstoff	500 g	29398	195694	19
243	Schraubensicherung, mittelfest*	10 ml	24304	142506	11	431	Sofortklebstoff	20 g	29392	142745	19
243	Schraubensicherung, mittelfest*	50 ml	24333	142507	11	431	Sofortklebstoff	500 g	29384	195693	19
243	Schraubensicherung, mittelfest*	250 ml	24374	135357	11	454	Sofortklebstoff, Gel *	10 g	25093	142512	18
248	Schraubensicherung, mittelfest	9 g Stick	38274	540889	11	454	Sofortklebstoff, Gel *	20 g	45420	142597	18
248	Schraubensicherung, mittelfest	19 g Stick	38267	540478	11	454	Sofortklebstoff, Gel *	300 g	45482	88526	18
268	Schraubensicherung, hochfest	9 g Stick	38281	540900	11	480	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzah	20 g	16613	142411	18
268	Schraubensicherung, hochfest	19 g Stick	38289	540908	11	480	Sofortklebstoff, elastisch/schlagzah	500 g	16617	142413	18
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	10 ml	19148	195827	11	4850	Flexibler Sofortklebstoff	20 g	35298	373353	19
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	50 ml	27041	142553	11	4850	Flexibler Sofortklebstoff	500 g	35299	373354	19
270	Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	250 ml	27051	142554	11	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	125 g	-	-	12
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	10 ml	19148	195827	11	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	250 g	-	-	12
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	50 ml	19149	135281	11	5004	Gewindedichtung, Kunststoff ***	500 g	-	-	12
2701	Schraubensicherung, hochfest, flüssig	250 ml	19150	195725	11	5006	Universalschaum, weiß	600 ml	36154	402689	44
290	Schraubensicherung	10 ml	29011	142567	10	5062	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	33389	255570	25
290	Schraubensicherung	50 ml	29053	142568	10	5063	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, grau	310 ml	33390	255571	25
290	Schraubensicherung	250 ml	29071	142569	10	5064	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, weiß	310 ml	33391	255572	25
302	UV Klebstoff	250 ml	19394	142470	20	5065	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	33392	263192	25
3020	Dichtungs- und Klebspray	400 ml	31458	232343	14	5066	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, grau	310 ml	33393	263193	25
3022	Glasfaserpaste	165 g	34687	323933	34	5068	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, weiß	310 ml	33395	265544	25
3022	Glasfaserpaste	750 g	34688	323934	34	5069	MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	33396	263196	25
3024	Gelcoat Füllstoff	165 g	34682	323918	34	5070	Rohr Reparatur Set	2" x 6' Set	31968	255861	45
3025	Marine Reparaturstoff	150 g	34681	323917	35	510	Dichtungsprodukt *	50 ml	51039	234223	15
3025	Marine Reparaturstoff	665 g	34676	323912	35	510	Dichtungsprodukt *	300 ml	21519	135325	15
3026	Marine Epoxidharz	150 g	34843	331663	35	5145	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	40 ml	24052	88318	24
3028	Glasfaserharzkit	Kit	34671	323898	35	5145	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, korrosionsarm	300 ml	19803	230079	24
322	UV Klebstoff	250 ml	32256	88301	21	518	Flächendichtung *	65 ml	51885	234367	15
330/7388	2K Konstruktionsklebstoff *	50/40 ml	19385	135288	22	518	Flächendichtung *	300 ml	51845	135482	15
330/7388	2K Konstruktionsklebstoff *	5/4 ml	19837	100864	22	5203	Flächendichtung, niedrigfest	50 ml	26751	232305	14
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	50 ml	33369	255074	22	5203	Flächendichtung, niedrigfest	300 ml	24197	170682	14
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff	200 ml	33050	254055	22	5205	Flächendichtung, Aluminium *	50 ml	26752	170686	15
3421 A&B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff**	400 ml	-	-	22	5205	Flächendichtung, Aluminium *	300 ml	26702	191315	15
3421 A	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz	1 kg	36436	431949	22	5221	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, grau	300 ml	24809	142509	25
3421 B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	20 kg	-	-	22	5225	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, weiß	310 ml	36032	400827	25
3421 B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter	1 kg	36435	431948	22	5226	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	36033	400831	25
3421 B	Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	20 kg	-	-	22	5331	Gewindedichtung, Plastik *	100 ml	23872	142492	13
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	24 ml	25399	142517	23	5366	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, farblos	310 ml	23968	142494	24
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	50 ml	-	-	23	5367	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, weiß	310 ml	23967	142493	24
3430 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	200 ml	-	-	23	5368	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, schwarz	310 ml	23969	142495	24
3430 A	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	1 kg	-	-	23	5398	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, hochtemperaturbeständig, rot	310 ml	25875	195794	24
3430 B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	1 kg	-	-	23	5399	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, hochtemperaturbeständig, rot	310 ml	23970	142496	25
3450 A&B	Fünf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	24 ml	25399	142517	23	5399	Flexibler Kleb- und Dichtstoff, hochtemperaturbeständig, rot	310 ml	23970	142496	25
3463	Metal Magic Steel™ Stick	114 g	31983	26528	45	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	10 ml	54223	234393	13
3471 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14673	229176	36	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	50 ml	54234	234399	13
3472 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14672	229175	36	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	250 ml	54242	234403	13
3473 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14671	229174	37	542	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	50 ml	37470	492004	12
3474 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14723	195891	37	55	Gewindedichtfaden *	150 ml	32560	252831	12
3475 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	14670	229173	37	55	Gewindedichtfaden *	19 g slick	38302	540921	13
3479 A&B	Metallgefüllter 2K Epoxy-Klebstoff	500 g	15415	195826	37	561	Gewindedichtung	300 ml	21071	142480	15
350	UV Klebstoff**	50 ml	-	-	21	5699	Flächendichtung, wasser-/glykolbeständig *	50 ml	57232	142611	13
350	UV Klebstoff	250 ml	35056	232767	21	572	Gewindedichtung, langsam härtend	250 ml	57240	142612	13
352	UV Klebstoff	250 ml	35261	195552	21	572	Gewindedichtung, langsam härtend	50 ml	57447	234534	14
401	Sofortklebstoff*	3 g	24702	230925	19	574	Flächendichtung	250 ml	22341	231561	14
401	Sofortklebstoff*	20 g	40120	142575	19	574	Rohrgewindedichtung *	50 ml	18945	142454	13
401	Sofortklebstoff*	50 g	40150	142576	19	577	Rohrgewindedichtung *	250 ml	57767	234570	13
401	Sofortklebstoff*	500 g	40180	142578	19	577	Rohrgewindedichtung *	300 ml	23854	142491	15
406	Sofortklebstoff	20 g	40620	142580	18	5910	Flächendichtung, flexibel				

\*\* Auf Anfrage

\*\*\* Nicht in Deutschland erhältlich



# Bestellinformation

■ Geordnet nach Henkel Loctite Produktnummer!



■ Geordnet nach Henkel Loctite Produktbezeichnung!

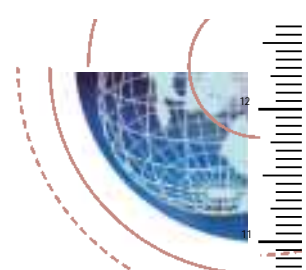


Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH-Nr.	Seite	Pr.-Nr.	Produktbezeichnung	Gebinde	Best.-Nr.	IDH-Nr.	Seite
603	Fügeprodukt, oltolerant *	10 ml	16895	142441	17	8018	Rostlöser, Aerosol	400 ml	31484	232395	27
603	Fügeprodukt, oltolerant *	50 ml	16896	142442	17	8021	Silikonol, Aerosol	400 ml	31471	232368	27
603	Fügeprodukt, oltolerant *	250 ml	16897	142443	17	8023	Marine Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37625	504618	30
638	Fügeprodukt, hochfest *	50 ml	63830	135518	17	8031	Schneidol	400 ml	26473	142528	27
638	Fügeprodukt, hochfest *	250 ml	63860	135519	17	8060	Aluminium Anti-Seize	20 g Stick	37742	525114	31
641	Fügeprodukt, mittelfest	10 ml	64108	2364841	17	8065	CS-A* Kupfer Anti-Seize	20 g Stick	37754	160071	31
641	Fügeprodukt, mittelfest	50 ml	64139	234857	17	8101	Kettenschmierstoff, Aerosol	400 ml	26477	142529	29
641	Fügeprodukt, mittelfest	250 ml	64168	234864	17	8102	Hochleistungsschmierfett	400 g	26537	142540	29
648	Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	50 ml	64832	135525	17	8102	Hochleistungsschmierfett	1 l	26553	142544	29
648	Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	250 ml	64860	135526	17	8103	MoS, Fett	400 g	26541	142541	29
660	Fügeprodukt, kleben und füllen *	50 ml	66046	234919	16	8103	MoS, Fett	1 l	26556	142545	29
7039	Kontaktreiniger, Aerosol	400 ml	26525	142538	40	8104	Silikonfett mit Lebensmittel freigabe *	1 l	26559	142546	28
7044	U-PVC Rohreiniger ***	1 l	-	-	41	8105	Silikonfett mit Lebensmittel freigabe *	400 ml	26545	142542	28
7063	Schmelreiniger, Aerosol	400 ml	24783	88344	41	8150	Aluminium Anti-Seize	500 ml	26533	232098	31
7063	Schmelreiniger, Pumpflasche	400 ml	25457	195814	41	8150	Aluminium Anti-Seize	1 kg	37628	504651	31
7063	Schmelreiniger	10 l	28832	149293	41	8150	Aluminium Anti-Seize	5 kg	37610	504237	31
7063	Schmelreiniger	150 ml	25424	135366	41	8151	Aluminium Anti-Seize, Aerosol	400 ml	26485	232065	31
7100	Lecksuchspray	400 ml	31194	399181	45	8153	Anti-Seize Metallfrei, Aerosol	400 ml	26489	142531	31
7200	Kleb- und Dichtstoffentferner	400 ml	31034	235323	41	8154	MoS, Montage spray, Aerosol *	400 ml	26481	142530	31
7219	High Impact Beschichtung	1 kg	31999	255891	39	8155	MoS, Montagepaste *	1 kg	26568	142725	31
7229	Hochtemperatur Pneu Wear	10 kg	32005	255895	39	8156	Anti-Seize Metallfrei *	500 g	26529	142539	31
7230	Temperaturbeständig verschleißfeste Beschichtung	10 kg	32007	255896	38	8191	MoS, Trockenschmierstoff, Aerosol	400 ml	26493	142532	26
7234	Hochtemperaturbeständig Keramikbeschichtung, streichbar	1 kg	32933	254469	39	8192	PTFE Trockenschmierstoff mit Lebensmittel freigabe *	400 ml	26497	142533	26
7239	Primer	4 ml	34873	254469	43	8201	5 Way Spray	400 ml	26521	142730	27
7240	Aktivator, Aerosol	90 ml	34882	333369	43	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	50 ml	36603	451199	23
7251	PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	25 ml	19194	229912	42	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	200 ml	-	-	23
7251	PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	200 ml	19185	229907	42	9466 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	400 ml	36604	415200	23
7252	PU-Primer, Glass	25 ml	19200	229916	42	9466 A	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Harz	1 kg	36651	446309	23
7252	PU-Primer, Glass	200 ml	19188	229908	42	9466 A	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	20 g	-	-	23
7253	PU-Primer, unlackierte Metalle	25 ml	19464	229995	42	9466 B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Härter	1 kg	36652	446320	23
7253	PU-Primer, unlackierte Metalle	200 ml	19469	229998	42	9466 B	2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	17 g	-	-	23
7458	Aktivator	500 ml	35305	373363	43	9492 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	50 ml	36840	468287	23
7500	Rostumwandler	1 l	32343	303403	32	9492 A&B	2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	400 ml	36847	468314	23
7800	Zinkspray, glänzend	400 ml	26501	142716	33	96001	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	Dosiergerät	96001	267452	46
7802	Schutzlack, Aerosol	400 ml	26509	142535	33	96003	Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	Dosiergerät	96003	267453	46
7803	Metall Korrosionsschutz	400 ml	26517	142537	33	97001	Peristaltische Pumpe	Dosiergerät	97001	88631	46
7840	Universalkleber, Wasserbasis	750 ml	31041	235330	41	97002	Dosierpistole für 300 ml Kartusche, pneumatisch	Dosiergerät	97002	88632	46
7840	Universalkleber, Wasserbasis	20 l	31052	235341	41	97006	Spritzdosiersystem	Dosiergerät	97006	88633	46
7840	Universalkleber, Wasserbasis	5 l	31049	235338	41	97008	Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung	Dosiergerät	97008	215844	46
7850	Handreiniger	3 l	29621	195845	40	97009	Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung	Dosiergerät	97009	215845	46
7850	Handreiniger	400 ml	29598	195844	40	97033	UV Wand System DC	Dosiergerät	97033	236377	46
7850	Handreiniger	10 l	21963	88239	40	97035	UVALOC Aushärtungssystem	Dosiergerät	97035	307079	46
7855	Handreiniger, Farbe, Harz	400 ml	31031	235321	40	97121	Quetschdosierventil	Dosiergerät	97121	88650	46
7855	Handreiniger, Farbe, Harz	1,75 l	31030	235320	40	97262	Dosiermadelset	Set	97262	218288	46
7922	Zinkspray, matt, Aerosol **	400 ml	-	-	33	16224	O-Ring Set	Set	16224	142407	44
8001	Mineralöl, Aerosol *	400 ml	26461	142525	27						
8005	Keilriemenspray	400 ml	31434	232292	32						
8007	CS-A* Kupfer Anti-Seize, Aerosol	400 ml	31950	255851	31						
8008	CS-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	113 g	37597	503392	31						
8008	CS-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37592	503147	31						
8008	CS-A* Kupfer Anti-Seize	3,6 kg	37593	503148	31						
8009	Hochleistungs-Anti-Seize, Pinseldose	454 g	37605	504219	30						
8009	Hochleistungs-Anti-Seize	3,6 kg	37608	504233	30						
8011	Hochtemperaturlötlösung *	400 ml	26465	142526	27						
8012	Molybdänsulfid-Paste, Pinseldose	454 g	37609	504236	30						
8012	Molybdänsulfid-Paste	6,8 kg	37634	505464	30						
8013	N-7000 Anti-Seize, hochrein, Pinseldose	454 g	37621	504588	30						
8014	Anti-Seize mit Lebensmittel freigabe *	907 g	37636	505467	31						

Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr.	IDH-Nr.	Seite	Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr.	IDH-Nr.	Seite
Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	9492 A&B	50 ml	36840	468287	23	Fügeprodukt, hochtemperaturbeständig	648	250 ml	64860	135526	17
2K Epoxid-Klebstoff, hochtemperaturbeständig	9492 A&B	400 ml	36847	468314	23	Fügeprodukt, kleben und füllen *	660	50 ml	66046	234919	16
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	9466 A&B	50 ml	36603	451199	23	Fügeprodukt, mittelfest	641	10 ml	64108	2364841	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh	9466 A&B	400 ml	36604	415200	23	Fügeprodukt, mittelfest	641	50 ml	64139	234857	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 A&B	200 ml	-	-	23	Fügeprodukt, mittelfest	641	250 ml	64168	234864	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 A	20 kg	-	-	23	Fügeprodukt, oltolerant *	603	10 ml	16895	142441	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh ***	9466 B	17 kg	-	-	23	Fügeprodukt, oltolerant *	603	50 ml	16896	142442	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Härter	9466 B	1 kg	36652	446320	23	Fügeprodukt, oltolerant *	603	250 ml	16897	142443	17
2K Epoxid-Klebstoff, schlagzäh, Harz	9466 A	1 kg	36651	446309	23	Fügeprodukt, oltolerant *	603	250 ml	16899	142444	17
2K Konstruktionsklebstoff *	330/7388	50/40 ml	19385	135288	22	Fügeprodukt, oltolerant *	603	250 ml	16899	142443	17
2K Konstruktionsklebstoff *	330/7388	5/4 ml	19837	100864	22	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff	3430 A&B	24 ml	25399	142517	23
5 Way Spray	8201	400 ml	26521	142730	27	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	3450 A&B	24 ml	25399	142517	23
Aktivator	7458	500 ml	35305	373363	43	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	3430 A&B	50 ml	-	-	23
Aktivator, Aerosol	7240	90 ml	34882	333369	43	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff**	3430 A&B	200 ml	-	-	23
Aluminium Anti-Seize	8060	20 g Stick	37742	525114	31	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	3430 B	1 kg	-	-	23
Aluminium Anti-Seize	8150	500 ml	26485	232098	31	Fürf-Minuten 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	3430 A	1 kg	-	-	23
Aluminium Anti-Seize	8150	500 ml	26489	142531	31	Gelcoat Füllstoff	3024	165 g	34682	323918	34
Aluminium Anti-Seize, Aerosol	8151	1 kg	37628	504651	31	Gewindedichtfaden *	55	50 ml	37470	492004	12
Aluminium Anti-Seize	8150	5 kg	37610	504237	31	Gewindedichtfaden *	55	150 ml	32560	252831	12
Aluminium Anti-Seize	8151	400 ml	26485	232065	31	Gewindedichtung	561	19 g stick	38302	540921	13
Aluminium Anti-Seize, Aerosol	8151	400 ml	26485	232065	31	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	10 ml	54223	234393	13
Anti-Seize Metallfrei *	8156	500 g	26529	142539	31	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	50 ml	54234	234399	13
Anti-Seize Metallfrei, Aerosol	8153	400 ml	26489	142531	31	Gewindedichtung für Hydraulik und Pneumatik	542	250 ml	54242	234403	13
Anti-Seize mit Lebensmittel freigabe *	8014	907 g	37636	505467	31	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	125 g	-	-	12
CS-A* Kupfer Anti-Seize	8008	3,6 kg	37593	503148	31	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	250 g	-	-	12
CS-A* Kupfer Anti-Seize, Aerosol	8065	20 g Stick	37754	160071	31	Gewindedichtung, Kunststoff ***	5004	500 g	-	-	12
CS-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	8008	400 ml	31950	255851	31	Gewindedichtung, langsam härtend	572	50 ml	57232	142611	13
CS-A* Kupfer Anti-Seize, Pinseldose	8008	113 g	37597	503392	31	Gewindedichtung, langsam härtend	572	250 ml	57240	142612	13
Dichtungs- und Klebespray	3020	400 ml	31458	232433	14	Gewindedichtung, Plastik *	5331	100 ml	23871	142492	13
Dichtungsprodukt *	510	50 ml	51039	234223	15	Glasfaserharzkit	3028	Kit	34671	323898	35
Dichtungsprodukt *	510	300 ml	21519	135325	15	Glasfaserpaste	3022	165 g	34687	323933	34
Dosiermadelset	97262	Set	97262	218288	46	Glasfaserpaste	3022	750 g	34688	323934	34
Dosierpistole für 300 ml Kartusche, pneumatisch	97002	Dosiergerät	97002	88632	46	Halbautomatisches Steuergerät mit Leermeldung	97009	Dosiergerät	97009	215845	46
Flächendichtung	574	50 ml	57447	234534	14	Halbautomatisches Steuergerät ohne Leermeldung	97008	Dosiergerät	97008	215844	46
Flächendichtung	574	250 ml	22341	231561	14	Handreiniger	7850	3 l	29621	195845	40
Flächendichtung *	518	65 ml	51885	234367	15	Handreiniger	7850	400 ml	29598	195844	40
Flächendichtung *	518	300 ml	51845	135482	15	Handreiniger	7850	10 l	21963	88239	40
Flächendichtung, Aluminium *	5205	50 ml	26752	170686	15	Handreiniger, Farbe, Harz	7855	400 ml	31031	235321	40
Flächendichtung, Aluminium *	5205	300 ml	26702	191315	15	Handreiniger, Farbe, Harz	7855	1,75 l	31030	235320	40
Flächendichtung, flexibel	5910	300 ml	23854	142491	15	High Impact Beschichtung	7219	1 kg	31999	255891	39
Flächendichtung, niedrigfest	5203	50 ml	26751	232305	14	Hochleistungs-Anti-Seize	8009	3,6 kg	37608	504233	30
Flächendichtung, niedrigfest	5203	300 ml	24197	170682	14	Hochleistungs-Anti-Seize, Pinseldose	8009	454 g	37605	504219	30
Flächendichtung, wasser-/glykobeständig *	5699	300 ml	21071	142480	15	Hochleistungsschmierfett	8102	400 g	26537	142540	29
Flexibler Kleb- und Dichtstoff, farblos	53										



# Internationale Maßeinheiten und britische Maßeinheiten



■ Geordnet nach Henkel Loctite Produktbezeichnung!

NSF Produkte mit Freigaben der NSF

Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite
Metallgefüller 2K Epoxy-Klebstoff	3473 A&B	500 g	14671	229174	37
Metallgefüller 2K Epoxy-Klebstoff	3474 A&B	500 g	14723	195891	37
Metallgefüller 2K Epoxy-Klebstoff	3475 A&B	500 g	14670	229173	37
Metallgefüller 2K Epoxy-Klebstoff	3479 A&B	500 g	15415	195826	37
Mineralöl, Aerosol *	8001	400 ml	26461	142525	27
Molybdändisulfid-Paste	8012	6,8 kg	37634	505464	30
Molybdändisulfid-Paste, Pinseldose	8012	454 g	37609	504236	30
MoS, Fett	8103	400 g	26541	142541	29
MoS, Fett	8103	1 l	26556	142545	29
MoS, Montagepaste *	8155	1 kg	26568	142725	31
MoS, Montagespray, Aerosol *	8154	400 ml	26481	142530	31
MoS, Trockenschmierstoff, Aerosol	8191	400 ml	26493	142532	26
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, grau	5063	310 ml	33390	255571	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, grau	5066	310 ml	33393	263193	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5062	310 ml	33389	255570	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5065	310 ml	33392	263192	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, schwarz	5069	310 ml	33396	263196	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, weiß	5064	310 ml	33391	255572	25
MS Polymer, Kleb- und Dichtstoff, weiß	5068	310 ml	33395	265544	25
N-7000 Anti-Seize, hochrein, Pinseldose	8013	454 g	37621	504588	30
O-Ring Set		Set	16224	142407	44
Peristaltische Pumpe	97001	Dosiergerät	97001	88631	46
Primer	7239	4 ml	34873	254469	43
PTFE Trockenschmierstoff mit Lebensmittel freigabe *	8192	400 ml	26497	142533	26
PU-Primer, Glass	7252	25 ml	19200	229916	42
PU-Primer, Glass	7252	200 ml	19188	229908	42
PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	7251	25 ml	19194	229912	42
PU-Primer, Kunststoffe, lackierte Metalle	7251	200 ml	19185	229907	42
PU-Primer, unlackierte Metalle	7253	25 ml	19464	229995	42
PU-Primer, unlackierte Metalle	7253	200 ml	19469	229998	42
Quetschdosierserventill	97121	Dosiergerät	97121	88650	46
Rohr Reparatur Set	5070	2" x 6" Set	31968	255861	45
Rohrgewindedichtung *	577	50 ml	18945	142454	13
Rohrgewindedichtung *	577	250 ml	57767	234570	13
Rostlöser, Aerosol	8018	400 ml	31484	232395	27
Rostlurmwandler	7500	1 l	32343	303403	32
Schneidöl	8031	400 ml	26473	142528	27
Schnellreiniger	7063	10 l	28832	149293	41
Schnellreiniger	7063	150 ml	25424	135366	41
Schnellreiniger, Aerosol	7063	400 ml	24783	88344	41
Schnellreiniger, Pumpflasche	7063	400 ml	25457	195814	41
Schraubensicherung	290	10 ml	29011	142567	10
Schraubensicherung	290	50 ml	29053	142568	10
Schraubensicherung	290	250 ml	29071	142569	10
Schraubensicherung, hochfest	268	9 g Stck	38281	540900	11
Schraubensicherung, hochfest	268	19 g Stck	38289	540908	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	50 ml	19149	135281	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	250 ml	19150	195725	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig	2701	10 ml	19148	195827	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	10 ml	19148	195827	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	50 ml	27041	142553	11
Schraubensicherung, hochfest, flüssig*	270	250 ml	27051	142554	11
Schraubensicherung, mittelfest	248	9 g Stck	38274	540889	11
Schraubensicherung, mittelfest	248	19 g Stck	38267	540478	11
Schraubensicherung, mittelfest*	243	10 ml	24304	142506	11
Schraubensicherung, mittelfest*	243	50 ml	24333	142507	11
Schraubensicherung, mittelfest*	243	250 ml	24374	135357	11
Schraubensicherung, niedrigfest*	222	10 ml	22214	195741	10

Produktbezeichnung	Pr.-Nr.	Gebinde	Best.-Nr	IDH-Nr.	Seite
Schraubensicherung, niedrigfest*	222	50 ml	22252	142485	10
Schraubensicherung, niedrigfest*	222	250 ml	22272	142486	10
Schutzlack, Aerosol	7802	400 ml	26509	142535	33
Silikonfett mit Lebensmittel freigabe *	8104	1 l	26559	142546	28
Silikonfett mit Lebensmittel freigabe *	8105	400 ml	26545	142542	28
Silikonöl, Aerosol	8021	400 ml	31471	232368	27
Sofortklebstoff	406	20 g	40620	142580	18
Sofortklebstoff	406	500 g	40680	142581	18
Sofortklebstoff	4062	20 g	29405	195659	19
Sofortklebstoff	4062	500 g	29398	195694	19
Sofortklebstoff	431	20 g	29392	142745	19
Sofortklebstoff	431	500 g	29384	195693	19
Sofortklebstoff*	401	3 g	24702	230925	19
Sofortklebstoff*	401	20 g	40120	142575	19
Sofortklebstoff*	401	50 g	40150	142576	19
Sofortklebstoff*	401	500 g	40180	142578	19
Sofortklebstoff, elastisch/schlagzah	480	20 g	16613	142411	18
Sofortklebstoff, elastisch/schlagzah	480	500 g	16617	142413	18
Sofortklebstoff, Gel *	454	10 g	25093	142512	18
Sofortklebstoff, Gel *	454	20 g	45420	142597	18
Sofortklebstoff, Gel *	454	300 g	45482	88526	18
Spritzdosiersystem	97006	Dosiergerät	97006	88633	46
Temperaturbeständig verschleißfeste Beschichtung	7230	10 kg	32007	255896	38
Universal 2K Epoxid-Klebstoff	3421 A&B	50 ml	33369	255074	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff	3421 A&B	200 ml	33050	254055	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff**	3421 A&B	400 ml	-	-	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter	3421 B	1 kg	36435	431948	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Härter**	3421 B	20 kg	-	-	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz	3421 A	1 kg	36436	431949	22
Universal 2K Epoxid-Klebstoff, Harz**	3421 A	20 kg	-	-	22
Universaltreiniger, Wasserbasis	7840	750 ml	31041	235330	41
Universaltreiniger, Wasserbasis	7840	20 l	31052	235341	41
Universaltreiniger, Wasserbasis	7840	5 l	31049	235338	41
Universalschaum, weiß	5006	600 ml	36154	402689	44
U-PVC Rohrreiniger ***	7044	1 l	-	-	41
UV Klebstoff	302	250 ml	19394	142470	20
UV Klebstoff	322	250 ml	32256	88301	21
UV Klebstoff	350	250 ml	35056	232767	21
UV Klebstoff	352	250 ml	35261	195552	21
UV Klebstoff**	350	50 ml	-	-	21
UV Wand System DC	97033	Dosiergerät	97033	236377	46
UWALOC Aushärtssystem	97035	Dosiergerät	97035	307079	46
Zinkspray, glänzend	7800	400 ml	26501	142716	33
Zinkspray, matt, Aerosol **	7922	400 ml	-	-	33
Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	96001	Dosiergerät	96001	267452	46
Zweifache Kartuschenpistole für Epoxid-Klebstoffe	96003	Dosiergerät	96003	267453	46

MASS	SI SYSTEM	VIELFACHES UND TEILEINHEITEN Werte in SI
Länge	meter = m	Zentimeter = cm = 10 <sup>-2</sup> m Millimeter = mm = 10 <sup>-3</sup> m Mikron = µm = 10 <sup>-6</sup> m
Flächenbereich	Quadratmeter = m <sup>2</sup>	Quadratcentimeter = cm <sup>2</sup> = 10 <sup>-4</sup> m <sup>2</sup> Quadratmillimeter = mm <sup>2</sup> = 10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup>
Volumen	Kubikmeter = m <sup>3</sup>	Kubikcentimeter = cm <sup>3</sup> = 10 <sup>-6</sup> m <sup>3</sup> Kubikdezimeter = dm <sup>3</sup> = 10 <sup>-3</sup> m <sup>3</sup>
Masse	Kilogramm = kg	Gramm = g = 10 <sup>-3</sup> kg Tonne = t = 10 <sup>3</sup> kg
Langenbezogene Masse	kg/m	g/cm = 10 <sup>-3</sup> kg/m
Volumenbezogene Masse	kg/m <sup>3</sup>	g/cm <sup>3</sup> = 10 <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup> = kg/dm <sup>3</sup>
Lineare Geschwindigkeit	m/s	cm/s = 10 <sup>-2</sup> m/s
Drehzahl (rotation)	rad/s	-
Kraft	Newton = N	Dyn = dyn = 10 <sup>-5</sup> N decaNewton = daN = 10 N
Drehmoment	Nm	daNm = 10 Nm
Druck	pascal = Pa	m. bar = 10 <sup>2</sup> Pa bar = 10 <sup>5</sup> Pa megapascal = MPa = 10 <sup>6</sup> Pa = N/mm <sup>2</sup>

ANDERE EINHEITEN ALS SI-EINHEITEN Werte in SI	IMPERIALE MASSE Werte in SI oder anderen Systemen
	Zoll = in = 1" = 2,54 cm Fuß = ft = 1' = 30,48 cm Yard = yd = 0,914 m
	Quadratzoll = in <sup>2</sup> , sq in = 6,452 cm <sup>2</sup> Quadratfuß = ft <sup>2</sup> , sq ft = 929,03 cm <sup>2</sup> Quadratyard = yd <sup>2</sup> , sq yd = 0,836 m <sup>2</sup>
1 Liter = 1 x 10 <sup>-3</sup> m <sup>3</sup>	Kubikzoll = in <sup>3</sup> , cu in = 16,387 cm <sup>3</sup> Kubikfuß = ft <sup>3</sup> , cu ft = 0,028 m <sup>3</sup> Kubikyard = yd <sup>3</sup> , cu yd = 0,765 m <sup>3</sup> 1 Liter = 1,76 pints = 0,22 gallons
	Unze = oz = 28,350 g Englisches Pfund = lb = 0,454 kg Tonne = 2240 lb = 1016,05 kg US-Tonne (Short ton) = 2000 lb = 907,185 kg
	Engl. Pfund je Fuß = lb/ft = 1,488 kg/m Engl. Pfund je Yard = lb/yd = 0,496 kg/m Engl. Pfund je Kubikfuß = lb/ft <sup>3</sup> = 16,019 kg/m <sup>3</sup>
m/min = 1/60 m/s	Fuß je Sekunde = ft/s = 60 ft/min = 0,305 m/s
rev per second = r/s = 2 π rad/s	Umdrehungen/min (U/min) = 2 π rad/min
kgf (or kgp) = 9,81 N = 0,981 daN	Pound-Force (Pfund als Einheit der Kraft) = 4,448 N = 0,454 kgf
kgfm = 0,908 daNm = 9,81 Nm	Engl. Pfund x Fuß = lbf.ft = 1,355 Nm = 0,138 kgfm
kgf/cm <sup>2</sup> = 9,81 10 <sup>4</sup> Pa	Lbf/in <sup>2</sup> (or psi) = 6895,00 Pa = 0,0698 bar
kgf/mm <sup>2</sup> = 9,81 N/mm <sup>2</sup> = 0,981 daN/mm <sup>2</sup> = 9,81 MPa	= 5,17/mm of Quecksilber Ton-force je Quadratzoll = tonf/in <sup>2</sup> = 15,4448 Mpa